



**REENEXT**  
WE SHOW WHAT WE DO



What makes a fully automatic packaging line perfect?  
**Intelligence.**

ReeNEXT is used for end-to-end coordination of packaging line. It guarantees a fast, real and accurate recording of the processes and it is easy to use for networking and transferring production data to your business management and data structure.

ReeNEXT allows to **monitor** every packaging line parameter permitting to read it from the machine and also to transfer data to the packaging line.

It offers a wide range of tools, including **Real-time monitoring**, **Data analysis** for consumption of energy and consumable material, **Predictive maintenance**, tracking and tracing of your products.

Many Customers are using **MES** tool to plan, control and analyse their company's production processes. With Reepack platform **ReeNEXT** we conveniently interface our automation solutions to your ERP, MES system.



**Live Data**

Manage your machines, view real-time production, history production and consumption.



**Planning**

Manage production lots, plan new orders, associate lots and discover OEE for every single order.



**Cost Analysis**

Analyze your production costs with an analytics view of all recipe, machine and process costs.



**Maintenance**

View in real-time the status of critical assets. Manage machines with predictable and predictive operations.

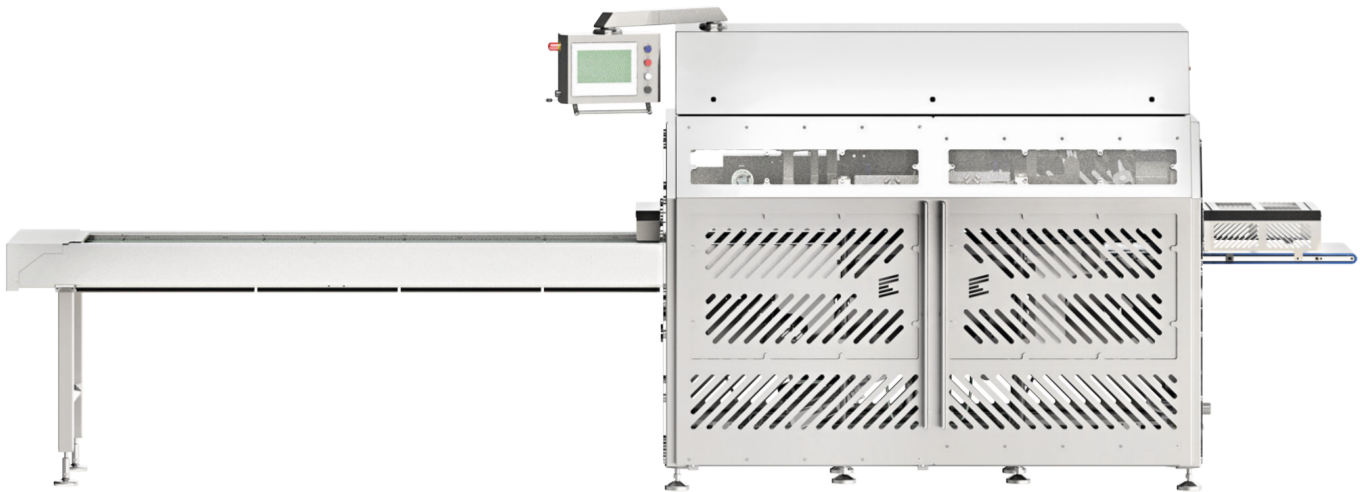
Reepack Srl  
Via dell'Artigianato 19  
24068 Seriate (BG) - ITALY  
Reepack@ProMachBuilt.com

**PROMACH**

**REEPACK**

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Reepack è una società che opera nel settore della produzione di macchine confezionatrici con un'ampia gamma di modelli: manuali, semiautomatici e completamente automatici. La pluriennale esperienza nella costruzione di macchine confezionatrici permette a Reepack di avere una profonda conoscenza delle specifiche richieste di produttività di tutte le tipologie di macchine. Reepack è in grado di soddisfare le richieste del cliente attraverso le diverse applicazioni del confezionamento con soluzioni innovative grazie all'ampia disponibilità di tecnologie, esperienza in design e combinazione di proprietà intellettuali, collaborazioni strategiche e forza produttiva.



**REEPACK**

**TRAY SEALER**

**AUTOMATIC TRAY SEALERS: MID-RANGE**



**F&T**

**FLEXIBLES  
& TRAYS**

AUTOMATIC TRAY SEALERS: MID-RANGE

TRAY SEALER

Discover the REEPACK mid-range automatic tray sealers. Designed to be fully customizable, these machines offer maximum flexibility adapting perfectly to any production requirement. The high level of washability and the rapid format changeover process make these models ideal for environments that need to manage different production batches, guaranteeing maximum efficiency without compromising hygiene and safety

These machines offer the possibility of obtaining from 10 to 150 packs per minute. And the possibility of being configured for both Modified Atmosphere (MAP) and Skin (VSP) in a tray or on a cardboard.

All these models are suitable to work with any kind of heat-sealable material such as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, Cardboard, Alu, and others.

- Here are the most typical integrations:
- Different lengths and types of infeed for trays or cardboards
  - Different lengths and types of outfeed for trays or cardboards
  - Automatic tray denesters (integrated or stand-alone)
  - Automatic snap-on lid applicators (integrated or stand-alone)
  - Automatic loaders of solid products
  - Automatic dosing systems for liquid or creamy products
  - Marking or labelling systems

Scopri la gamma REEPACK mid-range di termosigillatrici automatiche per vaschette. Ideate per essere completamente personalizzabili, queste macchine offrono la massima flessibilità adattandosi perfettamente a qualsiasi esigenza produttiva. L'alto livello di lavabilità ed il rapido processo di cambio-formato rendono questi modelli ideali ad ambienti che necessitano di gestire diversi lotti produttivi garantendo la massima efficienza senza compromettere igiene e sicurezza.

Queste macchine offrono la possibilità di ottenere da 10 fino a 150 confezioni al minuto. E la possibilità di essere configurate sia per Atmosfera Modificata (MAP), che per Skin (VSP) in vaschetta o su cartoncino.

Tutti questi modelli sono adatti a con qualsiasi tipo di materiale termosaldabile come PP, PE, PS, C-PET, A-PET, Cartone, Alu e altri.

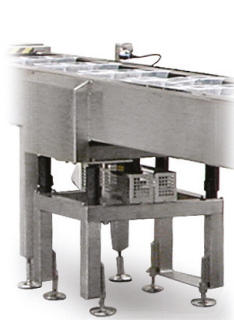
- Ecco i più tipici livelli di personalizzazione:
- Diverse lunghezze e tipologie di alimentazioni per vaschette o cartoncini
  - Diverse lunghezze e tipologie di convogliatori per vaschette o cartoncini
  - Disimpilatori automatici di vaschette (integrati o stand-alone)
  - Applicatori automatici di coperchi per vaschette (integrati o stand-alone)
  - Caricatori automatici di prodotti solidi
  - Dosatori automatici di prodotti prodotti liquidi o cremosi
  - Sistemi di marcatura o etichettatura



POSSIBLE INTEGRATIONS / POSSIBILI INTEGRAZIONI



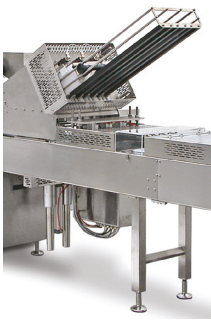
TRAY DE-NESTER DEVICE  
DISIMPILATORE DI VASCHETTA



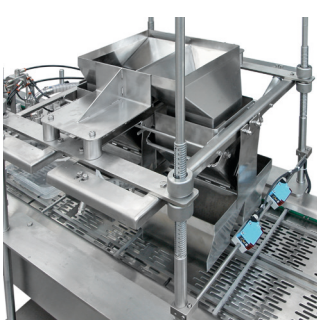
VIBRATOR DEVICE  
UNITÀ VIBRANTE



COMBINING CONVEYOR BELT  
NASTRO CONVOGLIATORE



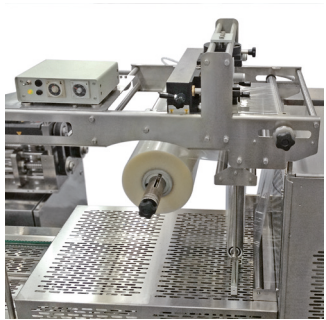
SNAP ON LID DEVICE  
COPERCHIATORE



MULTI-LOAD DISPENSER  
RIPARTITORE MULTI PORZIONE



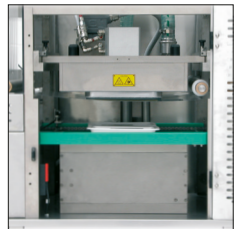
METERING UNIT DEVICE  
UNITÀ DI DOSAGGIO



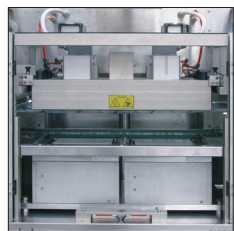
PRINTING AND LABELLING UNITS  
UNITÀ DI STAMPA ED ETICHETTATURA



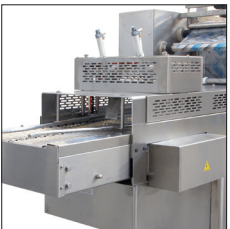
INKJET CODER  
CODIFICATORE DI STAMPA SU FILM



SINGLE CHAMBER /  
CAMERA SINGOLA



TWIN CHAMBER /  
DOPPIA CAMERA



OUT-FEED CONVEYOR /  
NASTRO USCITA



IN-FEED CONVEYOR /  
NASTRO ENTRATA  
VASCHETTA

Non-standard trays can be processed with special equipments after evaluation of Reepack technical department.  
Vaschette non standard possono essere processate con particolari dispositivi dopo valutazione dell'ufficio tecnico Reepack.

Number and Max tray dimensions (tolerance -0/+2) processed per cycle:  
Numero e Max dimensioni della vaschetta processabili per ciclo:

\*4 Special format with joint chamber for big trays /  
Formato speciale stampo con camere unite per vaschette grandi

| TECHNICAL DATA               | DATI TECNICI                          | REEPRO                            | REEMATIC 150             | REEMATIC 250                 |                |
|------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------|------------------------------|----------------|
| Machine height               | Altezza macchina                      | 1740 mm                           | 1815 mm                  | 1910 mm                      |                |
| Machine width                | Larghezza della macchina              | 1000 mm                           | 1040 mm                  | 1040 mm                      |                |
| Machine length               | Lunghezza della macchina              | 3550 mm                           | 3195 ÷ 6820 mm           | 4450 ÷ 5350 mm               | 6350 ÷ 7165 mm |
| Infeed conveyor length*      | Lunghezza del nastro di alimentazione | 1000 mm                           | 1000 ÷ 4000 mm           | 1000 ÷ 4000 mm               |                |
| Length free loading area     | Lunghezza superficie libera di carico | 1192 mm (ca. 2+2/3 free position) | 1285 ÷ 3940 mm           | 1285 ÷ 3940 mm               |                |
| No. of trays to load         | Numero di vaschette da caricare       | 1 ÷ 5 trays / 1 ÷ 2 arboard       | 2 ÷ 8                    | 3 ÷ 6                        | 9 ÷ 12         |
| Height of loading conveyor   | Altezza superficie libera di carico   | 900 mm                            | 915 - 960 mm             | 915 - 960 mm                 |                |
| Max diameter of web roll**   | Diametro massimo bobina film          | 280 mm                            | 280 mm                   | 280 mm *2                    |                |
| Diameter of web roll mandrel | Diametro mandrino interno film        | 76 mm (3")                        | 76 mm (3")               | 76 mm (3")                   |                |
| Machine main movements       | Movimenti principali della macchina   | Electromechanical                 | Electromechanical        | Electromechanical servodrive |                |
| Microprocessor Control       | Microprocessore di controllo          | PLC-Siemens                       | PLC-Siemens              | PLC-Siemens                  |                |
| Control panel                | Pannello di controllo                 | Touch-screen                      | Touch-screen             | Touch-screen                 |                |
| Vacuum pump available        | Pompa del vuoto                       | 100 - 200 - 300 m3/h              | 100 - 200 - 300 m3/ h    | 100 - 200 - 300 m3/ h        |                |
| Electrical supply            | Alimentazione elettrica               | 3/N/PE 400V AC 50 Hz              | 3/N/PE 400V AC 50 Hz     | 3 / N / PE 400V AC 50 Hz     |                |
| Power consumption            | Energia elettrica                     | Max 11 Kw / 27 A                  | Max 11 Kw / 27 A         | Max 32Kw / 55A               |                |
| Compressed Air (6 bar)       | Aria compressa (6 bar)                | 7 NI / c.                         | 7 NI / c.                | 6 NI / c.                    | 8 NI / c.      |
| Overall Construction         | Costruzione generale                  | Stainless-Steel and Aluminium     | Stainless-Steel          | Stainless-Steel              |                |
| Machine cycles***            | Velocità della macchina               | Up to 15 cycles / min.            | Up to 15 cycles / min.** | Up to 16 cycles / min.*3     |                |

\* Indicative values of reference / Valore indicativo di riferimento  
\*\* 230 mm with preheating module/ 230 mm con modulo di preriscaldamento

\*\*\* Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration./  
La produttività dipende da qualità e dimensioni della vaschetta, materiale del film, tipo di prodotto e configurazione della macchina

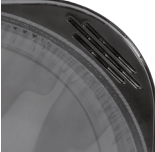
|                                                |                                                |                                                |
|------------------------------------------------|------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| FORMAT 1.1<br><br>350 x 460 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 1.1<br><br>350 x 460 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 1.1<br><br>550 x 390 mm<br>Max H 130 mm |
| FORMAT 2.1<br><br>350 x 227 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 2.1<br><br>350 x 227 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 1.2<br><br>268 x 460 mm<br>Max H 130 mm |
| FORMAT 3.1<br><br>350 x 145 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 3.1<br><br>350 x 145 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 2.2<br><br>268 x 227 mm<br>Max H 130 mm |
|                                                | FORMAT 4.1<br><br>350 x 104 mm<br>Max H 130 mm | FORMAT 3.2<br><br>268 x 145 mm<br>Max H 130 mm |
|                                                |                                                | FORMAT 4.2<br><br>268 x 104 mm<br>Max H 130 mm |

CUTTING SYSTEM / SISTEMI DI TAGLIO

**EASY OPENING**  
The tray can be easily opened by the use of peeling tab /  
La vaschetta può essere facilmente aperta grazie all'angolo sollevato



**INSIDE CUT**  
Top film is cut in order to remain inside the tray rim dimensions /  
Il film superiore è tagliato al fine di rimanere all'interno del bordo della vaschetta



**PRE-CUT**  
Application for film pre-cutting before sealing /  
Applicazione per il pre taglio del film prima della sigillatura della vaschetta



**SEAL-IN**  
Double vertical comparmnt: seal on the lid and seal in the tray /  
Doppio contenitore sigillato singolarmente e assemblabile



APPLICATIONS/ APPLICAZIONI

**M.A.P.**  
Fresh meat in M.A.P. /  
Carne fresca in M.A.P



**SKIN-PACK**  
Different SKIN solutions to fully accomplished the most recent packaging trends /  
Diverse soluzioni in SKIN in linea con gli ultimi trend in materia di confezionamento



**SNAP ON-LID**  
Lid closed on a sealed tray  
Chiusura con coperchio su vaschetta sigillata



**SPECIAL SHAPE**  
Octagonal tray processed in M.A.P.  
Vaschetta ottagonale confezionata in M.A.P.

