

SEMIAUTOMATIC TRAY SEALER

Machine



SEALING & MAP



All preformed trays of different materials, pre-set for a total sealing, can be simply sealed or filled with a mixture of gases after a complete evacuation of air, upfront. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gases mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Alle vorgefertigten und siegelfähigen Schalen aus unterschiedlichen Materialien, können nur versiegelt werden oder bei der so genannten MAP-Verpackungen (MAP = modified atmosphere processin) wird die Atmosphäre in der Packung nach der Evakuierung durch ein Gasgemisch ersetzt. MAP ist ein Verpackungsprozess indem die normale Atemluft in der Packung verändert wird. Bei gleichzeitiger Reduzierung der Produkttemperatur ist diese eine effektive Methode die Haltbarkeit von Lebensmitteln zu verlängern. Die möglichen Gasmischungen, sind so zahlreich und verschieden, dass für jedes Produkt entsprechend den Kundenanforderungen, eine spezifische und wirkungsvolle Mischung eingesetzt werden kann.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look is called SKIN and can be achieved with a proper software program plus a special sealing tool designed for this purpose. This technology has always been used in automatic machines but today we can also offer it on a semiautomatic machine with a great advantage in cost and flexibility for any small and medium food production.

This New model called Reetray 25 Digit SKIN is today available on request and the machine carefully pre-arranged with this system can also work in sealing or MAP with the right tool device and adjusting the machine program.

Der Einsatz von speziellem Verpackungsmaterialien unter Vakuum führt zu einer besonderen Produktpräsentation. Diese Verpackungsart wird SKIN genannt. All unsere Maschinen mit geeignetem Vakuumsystem können für diese Verschlussart ausgerüstet werden. Bislang wurde diese Technologie nur in Vollautomatischen Maschinen verwendet, jedoch von uns jetzt auch in Halbautomatischen Maschinen eingesetzt.

Kleine und Mittelgroße Betriebe in der Lebensmittelindustrie profitieren hier durch Kosteneinsparung und Flexibilität. Das neue Modell Reetray 25 Digit SKIN steht dementsprechend heute schon zur Verfügung und kann natürlich auch nur siegeln, wie auch siegeln unter MAP.

VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMO FORMING



FLOW WRAP



Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Reepack ist ein global agierendes, international ausgerichtetes Unternehmen mit einem grossen Produktportfolio im Bereich Halb- und Vollautomatischen Verpackungsmaschinen. Unsere langjährigen Erfahrungen, in der Entwicklung, Produktion und im Vertrieb dieser Maschinen, hat uns dazu bewegt Innovationen und spezielle Verpackungslösungen in diesem Sektor zu realisieren.

distributed by



Reepack S.r.l.

I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack-it@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH

D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.

ES - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

Reepack Brasil Ltda

BR - CEP 04717-004 São Paulo
reepack-br@reepack.com

www.reepack.com



SEMIAUTOMATIC TRAY SEALER
Machines

SEMIAUTOMATIC TRAY SEALER Machines

PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays.

An extensive range of manual and semi-automatic automatic heat-sealing machines offer throughputs from 4 up to 24 packs per minute.

The machines in our range are capable of sealing or modified atmosphere. The packages are produced by sealing top film and tray together in the sealing die. Different kind of material can be used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc...

Das Hauptaufgabengebiet von Reepack ist es, mit unseren hoch entwickelten Maschinen, jegliche Art von Lebensmitteln, ob frisch oder gekocht, unter Beibehaltung der Frische und Qualität, in vorgefertigte Schalen zu verpacken. Unser umfangreiches Maschinenportfolio an Halb- und Vollautomatischen Siegelmaschinen bieten Leistungen von 4 bis 24 Verpackungen in der Minute. Alle Maschinen sind als reine Siegelmaschinen einsetzbar oder können die Atmosphäre in der Packung verändern, MAP. Der Verpackungsprozess erfolgt durch Siegelung einer Oberfolie auf die vorgefertigte Schale, in einem entsprechend der Schalenkontur konzipiertem Werkzeug. Verschiedene Verpackungsmaterialien, wie PP, PE, PS, C-PET, EPP, EPTE, Pappe, Alu etc. können entsprechend ihren Eigenschaften verwendet werden.

SEMIAUTOMATIC MACHINE FEATURES

All the machines are manufactured in stainless steel and anodized aluminium for the tool device and for the vacuum chambers, a quick change tooling for one or more trays per cycle, an automatic film advance as well as an automatic rewinding of scrap film. Finally a User-friendly electronic control panel manages heating, sealing and vacuum-gas flush functions when required.

Any trays can be sealed with a pneumatic system or with our New Technology (**eco-line**) based on electromotor, both of them fitting any demand. Electromotor is an ideal system where mobility and energy saving is the top priority.

Unsere Maschinen sind aus rostfreiem Edelstahl, die Werkzeuge und Vakuumkammern aus eloxiertem Aluminium. Um die Fertigung von einer auf mehrere Schalen zu ändern bedarf man sich eines Schnellwechselsystems. Ab- und Aufwicklung funktionieren Vollautomatisch. Das benutzerfreundliche Bedienfeld steuert Heiz-, Siegel- und Vakuumvorgang nach Bedarf. Die Schalen können Mittels Pneumatik oder mit unserer neuen Technologie (**eco-line**) basierend auf elektrischem Antrieb, versiegelt werden. Der Elektromotor ist nahezu für jeden Bedarf ausgelegt, dabei hat Mobilität und Energieeinsparung die höchste Priorität.



	ONLY FOR SEALING (S)				VACUUM + GAS (VG)				
	ReeSeal 25	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 FGT	ReeTray 200 JUMBO

TECHNICAL DATA	TECHNISCHE DATEN	ReeSeal 25	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 FGT	ReeTray 200 JUMBO
Overall dimensions	Abmessungen der Maschine	320 x 550 x 450 mm	470 x 550 x 450 mm	685 x 1030 x h 740 mm	685 x 1030 x h 1490 mm	560 x 880 x 630 mm	560 x 1000 x 1430 mm	685 x 1030 x h 1600 mm	685 x 1030 x h 740 mm (1490 mm)	2290 x 1360 x 1870 mm
Weight	Gewicht	30 Kg	40 Kg	100 Kg - 170 Kg	125 Kg - 215 Kg	70 Kg	140 Kg	Ca. 215 Kg	100 - 215 Kg	Ca. 500 Kg
Max tray dimensions	Max. Schalenabmessungen	230 x 280 mm	380 x 280 (S) - 360 x 270 (SX)	430 x 305 mm	430 x 305 mm	360 x 270 mm	360 x 270 mm	430 x 305 mm	430 x 305 mm	590 x 390 mm
Max tray depth	Max. Tiefe der Schale	100 mm	100 mm	150 (95) mm	150 (95) mm	100 mm	100 mm	150 (95) mm	150 mm	130 mm
Max diameter of film roll	Max. Durchmesser der Folirolle	200 mm	200 mm	300 mm	300 mm	230 mm	230 mm	300 mm	300 mm	250 mm
Max width of film sealing	Max. Folienbreite	240 mm	390 mm	470 mm	470 mm	390 mm	390 mm	470 mm	470 mm	460 mm
Diameter of film support shaft	Durchmesser des Folienaufnahmedorns	-	-	70 - 76 mm	70 - 76 mm	76 mm	76 mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm
Vacuum pump	Vakuumpumpe	-	-	-	-	20 m ³ / h	40 m ³ / h	40 - 60 m ³ / h	no pump	100 m ³ / h
Electrical supply	Elektrischer Anschluss	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 Hz**	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz**	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz**	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz**	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz**	1 / N / PE / 230V AC 50 Hz**	3 / N / PE 400V AC 50 Hz**
Power consumption	Elektrische Leistung	1000 W	1800 W	Max 4,2 KW	Max 4,9 KW	Max 2,5 KW	Max 2,5 KW	Max 4,9 KW	Max 4,2 KW	Min. 4 KW - max. 9,5 KW
Machine capacity cycles	Leistung der Maschine	-	-	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	1 - 3 cycles / min.*	1 - 4 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*	2 - 6 cycles / min.*
Compressed air	Druckluft	-	-	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	-	-	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	6 bar - 25 NI / c

* Cycle speed depending on: material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Die Leistung der Maschine ist abhängig, von der Qualität der Schale und Folie, der Schalenabmessung, der Eigenschaften des zu verpackenden Produktes und der Konfiguration der Maschine. ** Different kinds of electrical supply by request. / Verschiedene elektrische Anschlüsse, auf Anfrage möglich.

Number and max. tray dimensions processed per cycle:
Anzahl und max. Schalenabmessungen Zyklus

1	230 x 280 mm HEIGHT 100 mm	380 x 280 mm HEIGHT 100 mm SX 360 x 270 mm	430 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	360 x 270 mm HEIGHT 100 mm	430 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	430 x 305 mm HEIGHT 150 mm	590 x 390 mm HEIGHT 130 mm
2	230 x 135 mm HEIGHT 100 mm	380 x 135 mm HEIGHT 100 mm SX 360 x 125 mm	430 x 142 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	360 x 125 mm HEIGHT 100 mm	430 x 142 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	430 x 142 mm HEIGHT 150 mm	285 x 390 mm HEIGHT 130 mm
3	110 x 280 mm HEIGHT 100 mm	185 x 280 mm HEIGHT 100 mm SX 170 x 270 mm	205 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	170 x 270 mm HEIGHT 100 mm	205 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	205 x 305 mm HEIGHT 150 mm	
4		110 x 280 mm HEIGHT 100 mm SX 105 x 270 mm	130 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	105 x 270 mm HEIGHT 100 mm	130 x 305 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	130 x 305 mm HEIGHT 150 mm	190 x 390 mm HEIGHT 130 mm
6		185 x 135 mm HEIGHT 100 mm SX 170 x 125 mm	205 x 142 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	170 x 125 mm HEIGHT 100 mm	205 x 142 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)	205 x 142 mm HEIGHT 100 mm	285 x 180 mm HEIGHT 130 mm
8			140 x 98 mm HEIGHT 95 mm (150 mm)				190 x 180 mm HEIGHT 130 mm
							135 x 180 mm HEIGHT 130 mm

OPTIONAL	OPTIONEN	ReeSeal 25	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 FGT	ReeTray 200 JUMBO
Film lid perforator	Perforiervorrichtung für Folie	•	•	•	•					
Down vacuum chamber 150 mm height	Vakuumkammer bis 150 mm Schalenhöhe							•		
Photocell centering for printed film (only ReeTray 25VGM DIGIT)	Fotozelle für bedruckte Folie (nur ReeTray 25VGM DIGIT)							•		•
Open-frame trolley with wheels (20 m ³ / h vacuum pump version only)	Offenes fahrbares Untergestell nur 20m ³ / h Vakuumpumpe	•	•	•		•			•	
Tray lifting device bottom (standard vacuum chamber only)	Automatische Schalenanhebvorrichtung (nur bei Standard Vakuumkammer)							•		•
Liquid filter and powder	Staub- und Flüssigkeitsfilter							•		•
Silenced air compressor	Geräuscharmer Kompressor							•		•

• Optional ■ Standard

In keeping with improvements, designs and specification subject to change without notice. Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt unterliegen laufender Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Anündigung jederzeit geändert werden.