

SPECIAL LINE MACHINES / SPEZIELLE MASCHINEN-LINIEN



REECLOSE 200 + RDK + TD

- 1 TRAY DE NESTER + ROTARY RESERVE / SCHALENENTSTAPELUNG + SCHALENFÜHRUNG
- 2 METERING UNIT + CARRIER CHASER / DOSIEREINHEIT + DREHTISCHMAGAZIN
- 3 VIBRATING UNIT / VIBRATIONSEINHEIT
- 4 SEALING STATION / SIEGELSTATION
- 5 OUT FEED CONVEYOR FROM 2 TO 1 LINE / AUSFÜHRBAND VON 2 AUF 1 BAHN



REECLOSE 200 + RKW + TD

- 1 TRAY DE-NESTER / SCHALENENTSTAPELUNG
- 2 LINEAR WEIGHER / LINEARWAAGE
- 3 VIBRATING UNIT / VIBRATIONSEINHEIT
- 4 SEALING STATION / SIEGELSTATION
- 5 OUT-FEED CONVEYOR / AUSFÜHRBAND



REEPAIL

- 1 PAIL DE-NESTING / ENSTAPELUNG FÜR EIMER
- 2 WEIGHER & COUNTER / WIEGE-UND ZÄHLEINHEIT
- 3 FILLING / FÜLLSTATION
- 4 SNAP ON LID + PRESSING UNIT / VERDECKLER + PRESSEINHEIT



REECLOSE 200 + RDK + TD

- 1 TRAY DE-NESTER + ROTARY RESERVE / SCHALENENTSTAPELUNG + DREHTISCHMAGAZIN
- 2 METERING UNIT + CARRIER CHASER / DOSIEREINHEIT + SCHALENFÜHRUNG
- 3 SEALING STATION / SIEGELSTATION
- 4 OUT-FEED CONVEYOR / AUSFÜHRBAND



VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMO FORMING



FLOW WRAP



AUTOMATIC TRAY SEALER 2

Machines

Copyright by Reepack srl/Ree PTE/L-A2-Ree/001-0414

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

Reepack ist ein global agierendes, international ausgerichtetes Unternehmen mit einem grossen Produktportfolio im Bereich Halb- und Vollautomatischen Verpackungsmaschinen. Unsere langjährigen Erfahrungen, in der Entwicklung, Produktion und im Vertrieb dieser Maschinen, hat uns dazu bewegt Innovationen und spezielle Verpackungslösungen in diesem Sektor zu realisieren.

distributed by

Reepack S.r.l.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack-it@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
ES - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

Reepack Brasil Ltda
BR - CEP 04717-004 São Paulo
reepack-br@reepack.com

www.reepack.com



AUTOMATIC TRAY SEALER 2 Machines



PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays. An extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 3 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of sealing only or modified atmosphere. The packages are produced by sealing top and tray together in the sealing die. Different kinds of material are used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc. However, since they are not usually able to meet all the requirements of the many applications, they are usually combined to make laminates with different thickness. A careful selection of the various mono-films combined between let to achieve the required properties.

Das Hauptaufgabengebiet von Reepack ist es, mit unseren hoch entwickelten Maschinen, jegliche Art von Lebensmittel, ob frisch oder gekocht, unter Beibehaltung der Frische und Qualität, in vorgefertigte Schalen zu verpacken. Unser umfangreiches Maschinenportfolio an Halb- und Vollautomatischen Siegelmaschinen bieten Leistungen von 3 bis 240 Verpackungen in der Minute. Alle Maschinen sind als reine Siegelmaschinen einsetzbar oder können die Atmosphäre in der Packung verändern, MAP. Der Verpackungsprozess erfolgt durch Siegelung einer Oberfolie auf die vorgefertigte Schale, in einem entsprechend der Schalenkontur konzipiertem Werkzeug. Verschiedene Verpackungsmaterialien, wie PP, PE, PS, C-PET, EPP, EPTE, Pappe, Alu etc. können entsprechend ihren Eigenschaften verwendet werden. Um höheren Anforderungen gerecht zu werden, besteht zusätzlich die Möglichkeit eine Kombination der Materialien mit unterschiedlichen Dicken einzusetzen. Durch eine sorgfältige Auswahl und Kombination der Einzelfolien können die gewünschten Eigenschaften erzielt werden.

TECHNICAL DATA

Machine height	Maschinenhöhe	2130 mm	2150 mm	1828 ÷ 2130 mm	1950 mm	2015 mm
Machine width	Maschinenbreite	1085 mm	1300 mm	1370 mm	1050 ÷ 1460***	1050 ÷ 1460***
Machine length	Maschinenlänge	3750 - 6750 mm	4100 - 7100 mm	5050 ÷ 8050 mm	5300 ÷ 8300	7100 ÷ 10100
Infeed conveyor length*	Transportbandlänge*	2000 ÷ 5000 mm	2000 ÷ 5000 mm	2000 ÷ 5000 mm	2000 ÷ 5000	2000 ÷ 5000
Length free loading area	Freie Einfülllänge	1500 ÷ 4500 mm	1500 ÷ 4500 mm	500 ÷ 3500 mm	1300 ÷ 4300	1300 ÷ 4300
No. of loading areas	Anzahl freier Einfüllpositionen	5 ÷ 17	3 ÷ 22	3 ÷ 22	3 ÷ 25	3 ÷ 25
Height free loading area	Transportbandhöhe	920 - 970 mm	920 - 970 mm	920 - 970 mm	930-980	930-980
Machine main movements	Maschinehauptantriebe	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	SPS-Steuerung	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-A-B	PLC-Siemens
Control panel	Bedienfeld	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen
Vacuum pump	Vakuumpumpe	100 - 200 - 300 m ³ /h	100 - 200 - 300 m ³ /h	100 - 200 - 300 m ³ /h	200 - 300 - 600 m ³ /h	200 - 300 - 600 m ³ /h
Electrical supply	Elektrischer Anschluss	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Anschlussleistung	5,4 Kw	5,4 Kw	25 Kw	30 Kw	35 Kw
Compressed Air	Druckluftbedarf	M = 0,1 - S = 0 - MAP = 1,2 NI/c	M = 0,1 - S = 0 - MAP = 1,2 NI/c	S = 0 - MAP = 0,7 NI/c	S = 0 - MAP = 0	S = 0 - MAP = 0
Overall Construction	Grundgestell aus	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl	Stainless-Steel / Edelstahl
Machine cycles	Leistung der Maschine	8 - 45 cycles / min.**	8 - 45 cycles / min.**	8 - 20 cycles / min.**	8 - 22 cycles / min.**	8 - 20 cycles / min.**

*Indicative values of reference / Richtwerte, nur als Bezug
 **Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Maschinenleistung in Abhängigkeit von Schalen- und Filmqualität, Schalenabmessungen, Produkteigenschaften und Maschinenkonfiguration
 ***Including reel trolley



	ReeClose 100	ReeClose 200	ReeClose 250	ReeMaster 600	ReeMaster 900
FORMAT 1.1	260 x 190 mm HEIGHT 80 mm	260 x 400 mm HEIGHT 100 mm			
FORMAT 1.2	260 x 80 mm HEIGHT 80 mm	260 x 190 mm HEIGHT 100 mm	360 x 290 mm HEIGHT 100 mm	390 x 285 mm HEIGHT 100 mm	395 x 410 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.1	115 x 190 mm HEIGHT 80 mm		360 x 190 mm HEIGHT 100 mm	390 x 185 mm HEIGHT 100 mm	395 x 265 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.2		115 x 190 mm HEIGHT 100 mm	360 x 290 mm HEIGHT 100 mm	185 x 285 mm HEIGHT 100 mm	182 x 410 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.3			325 x 140 mm HEIGHT 100 mm	390 x 135 mm HEIGHT 100 mm	395 x 195 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.4			160 x 190 mm HEIGHT 100 mm	185 x 185 mm HEIGHT 100 mm	182 x 265 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.5			160 x 140 mm HEIGHT 100 mm	185 x 135 mm HEIGHT 100 mm	182 x 195 mm HEIGHT 100 mm



TOUCH SCREEN ON PIVOT ARM / TOUCHSCREEN-STEUERTEIL- SCHWENKARM



OUT-FEED CONVEYOR/ AUSLEITEBAND MIT ANTRIEBSAUTOMATIK



FILM TROLLEY / FOLIEN-TRANSPORTWAGEN



TPS SYSTEM

Number and max. tray dimensions processed per cycle:
 Anzahl und max. Schalenabmessungen Zyklus:

ACCESSORIES

Photocell for printed film	Fotozelle für bedruckte Folie	•	•	•	•	•
Liquid filter and powder	Flüssigkeits- und Staubfilter	•	•	•	•	•
Support for film printing device	Unterstützung für Folien-Druckeinrichtung	•	•	•	•	•
EQUIPMENTS		AUSRÜSTUNGEN				
Extension for infeed belt	Verlängerung des Produktladebereiches	•	•	•	•	•
Automatic out-feed conveyor	Automatisches Auslaufband	STD	STD	STD	STD	STD
Conveyer conveying in 1 lane	Ausfuhrband von 2 auf 1 Reihe	•	•	•	•	•
Tray de-nester	Entstapelung	•	•	•	•	•
Crimping alu foil	Crimpen Alu Folie	•	•	•	•	•
Snap on lid unit	Verdecklungsstation	•	•	•	•	•
Vibrating unit	Vibrationsseinheit	•	•	•	•	•
VOLTAGE AND LINKS		SPANNUNG UND ANSCHLUESSE				
Different electrical supply	Verschiedene elektrische Anschlüsse möglich	•	•	•	•	•
Control and link to external equipment	Schnittstelle zu externen Geräten	•	•	•	•	•
Connection for centralized vacuum system	Anschluss am zentralen Vakuumsystem	•	•	•	•	•

• Optional

SEALING & MAP



All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Alle vorgefertigten und siegelfähigen Schalen aus unterschiedlichen Materialien, können nur versiegelt werden oder bei der so genannten MAP-Verpackungen (MAP = modified atmosphere processing) wird die Atmosphäre in der Packung nach der Evakuierung durch ein Gasgemisch ersetzt. MAP ist ein Verpackungsprozess indem die normale Atemluft in der Packung verändert wird. Bei gleichzeitiger Reduzierung der Produkttemperatur ist diese eine effektive Methode die Haltbarkeit von Lebensmittel zu verlängern. Die möglichen Gasmischungen, sind so zahlreich und verschieden, dass für jedes Produkt entsprechend den Kundenanforderungen, eine spezifische und wirkungsvolle Mischung eingesetzt werden kann.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system. Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or MAP, just changing the machine program. Der Einsatz von speziellem Verpackungsmaterialien unter Vakuum führt zu einer besonderen Produktpräsentation. Diese Verpackungsart wird SKIN genannt. All unsere Maschinen mit geeignetem Vakuumsystem können für diese Verschlussart ausgerüstet werden. Das Vakuumsystem, das Siegelwerkzeug und die Software der Maschine sind speziell für das Skin-Verpacken konzipiert. Jede mit SKIN ausgerüstete Maschine, kann durch Veränderung der Maschinenparameter für einen Siegel- oder MAP-Verschluss eingesetzt werden.

SNAP ON LID Only for ReeClose 250 and ReeMaster 250



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a preformed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput. Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

Nahezu jede versiegelte oder offene Schale kann mit einem vorgefertigten Deckel automatisch verschlossen werden. Es stehen Systeme für die Integration in die Siegelmaschine, oder als allein stehende Vorrichtung mit unterschiedlichen Leistungen zu Verfügung. Unsere Umfangreiche Erfahrung in diesem speziellen Verpackungsbereich haben zu vielen interessanten Lösungen in unserem Maschinenprogramm geführt.

FOIL CRIMPING Only for ReeClose 100/200



A top web of packaging material as aluminum foil can be closed mechanically rolling it around the tray rim by a sophisticated fastening system. This packaging look is mostly used in the Air catering flight and delicatessen. Different kind of closing can be achieved for the most varied offers. Multi-compartments trays can closed blocking the way between the different sections and using an additional system also a precut lid can be load and locked on a suitable aluminum trays.

Mit einer Oberfolie aus Aluminium kann fast jede Schale mechanisch verschlossen werden. Durch ein spezielles Verfahren wird die Aluminiumfolie um den Schalerand gefaltet und anschließend zusätzlich angepresst. Diese Art der Verpackung wird häufig im Air-Catering und Warmverpflegungsbereich angewendet. Es gibt unterschiedliche Verschlussarten entsprechend den eingesetzten Schalen. Bei mehrfach unterteilten Schalen durch eine entsprechende Verformung des Deckels, eine Trennung zwischen den einzelnen Fächern erzielt werden. Der Einsatz von vorgefertigten Deckeln ist ebenfalls möglich.

In keeping with improvements, designs and specifications subject to change without notice. Die genannten technischen Angaben, sowie die Abbildungen in diesem Prospekt unterliegen laufenden Verbesserungen. Daher sind diese unverbindlich und können ohne vorherige Ankündigung jederzeit geändert werden.



ReeClose 250