

SEALING & M.A.P.



All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). M.A.P. is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Toutes les barquettes préformées dans des matières différentes, prévues pour une étanchéité totale, peuvent être simplement scellées ou remplies au préalable de mélanges de gaz après une évacuation totale de l'air ambiant. Ce processus est appelé M.A.P. (modified atmosphere processing = conditionnement sous atmosphère modifiée). Le M.A.P. consiste à emballer des denrées alimentaires dans une atmosphère terrestre normalement respirable, modifiée selon une certaine formule. Associée en général aux basses températures, c'est une méthode très efficace pour prolonger la durée de conservation des aliments. Les possibilités de formules des mélanges gazeux sont très nombreuses, ce qui permet de personnaliser un mélange spécifique et efficace pour chaque produit.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system. Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or M.A.P., just changing the machine program.

Une qualité de matière adaptée à la coffe allée à celle de la barquette peut donner une apparence spéciale à l'emballage. Cet aspect, appelé SUREMBALLAGE, s'obtient en agencant préalablement la machine de scellement de barquettes de notre gamme avec l'installation de vide. L'installation de vide et le dispositif de scellement conçu pour le SUREMBALLAGE allié à un logiciel spécifique confère à la machine son aspect définitif. Toutes les machines livrées avec ce système peuvent fonctionner en Scellement, ou en Conditionnement sous atmosphère modifiée en changeant simplement le programme de la machine.

SNAP ON LID



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a pre-formed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput. Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

N'importe quel type de barquette scellée ou non peut être fermée automatiquement à l'aide d'un couvercle préformé. Des systèmes intégrés à la ligne de scellement de barquettes ou un équipement indépendant sont disponibles en fonction des différents débits. Forts de notre longue expérience dans ce domaine particulier de l'emballage, nous proposons plusieurs solutions dans notre équipement de machines.



VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMOFORMING



FLOW WRAP



Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strenght.

Reepack est une entreprise qui travaille dans le domaine de production de machine d'emballage avec une large gamme de modèles: manuels, semi-automatiques et entièrement automatiques. L'expérience pluriannuel dans la fabrication de machines d'emballage permet à l'entreprise Reepack d'avoir une connaissance approfondie des exigences de productivité spécifiques de tous les modèles de machines. Reepack peut répondre aux besoins de la clientèle à travers les différentes applications dans l'emballage avec des solutions innovantes grâce à la grande disponibilité des technologies, expérience en design et grâce à la combinaison de propriété intellectuelle, de partenariats stratégiques et de sa force productive.

distributed by

Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

Reepack Packaging Machinery S.L.
E - 08027 Barcelona
reepack-es@reepack.com

www.reepack.com



AUTOMATIC TRAY SEALER 1

AUTOMATIC TRAY SEALER 1



PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays. An extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 3 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of sealing only or modified atmosphere.

The packages are produced by sealing top and tray together in the sealing die. Different kinds of material are used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc. However, since they are not usually able to meet all the requirements of the many applications, they are usually combined to make laminates with different thickness.

A careful selection of the various mono-films combined between let to achieve the required properties.

TECHNOLOGIE DE L'EMBALLAGE

La technologie principale de Reepack est axée sur la conservation et la protection de n'importe quel type de nourriture, fraîche ou préparée, dans des barquettes préformées. Une gamme étendue de machines manuelles, semi-automatiques ou entièrement automatiques de joint à chaud offre un débit de 3 à 240 emballages par minute. Toutes les machines de notre gamme assurent le scellement ou le conditionnement sous atmosphère modifiée. Les emballages sont produits en scellant le couvercle sur la barquette dans la matrice prévue à cet effet. Différentes sortes de matières sont utilisées en fonction des destinations d'emploi: le PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, le carton, l'aluminium, etc. Cependant, n'étant pas en mesure de satisfaire à toutes les exigences des nombreuses applications, elles sont généralement combinées pour produire des stratifiés de différentes épaisseurs. Une sélection minutieuse des pellicules combinées permet d'atteindre les propriétés requises.



TECHNICAL DATA

Machine height	Hauteur de l'operculeuse
Machine width	Largeur de l'operculeuse
Machine length	Longueur de l'operculeuse
Infeed conveyor length*	Longueur du convoyeur à l'entrée
Length free loading area	Longueur de la zone de chargement
No. of trays to load	Nombre de barquettes à charger
Height of loading conveyor	Hauteur de la zone chargement libre
Max diameter of web roll	Max. Diamètre maximum bobine film
Diameter of web roll mandrel	Diamètre du rouleau mandrin
Machine main movements	Mouvements principaux de l'operculeuse
Microprocessor Control	Côntrole du microprocesseur
Control panel	Tableau de côntrôle
Vacuum pump available	Pompe à vide
Electrical supply	Alimentation électrique
Power consumption	Puissance électrique
Compressed Air (6 bar)	Air comprimé (6 bar)
Overall Construction	Construction générale
Machine cycles	Cadence de la machine

DONNÉES TECHNIQUES

Hauteur de l'operculeuse	1640 mm
Largeur de l'operculeuse	905 mm
Longueur de l'operculeuse	2580 mm
Longueur du convoyeur à l'entrée	1350 mm
Longueur de la zone de chargement	630 mm
Nombre de barquettes à charger	2
Hauteur de la zone chargement libre	880 - 910 mm
Max. Diamètre maximum bobine film	250 mm
Diamètre du rouleau mandrin	76 mm (3")
Mouvements principaux de l'operculeuse	Electrical
Côntrole du microprocesseur	PLC-Reepack
Tableau de côntrôle	Digital Control
Pompe à vide	40 m³/h
Alimentation électrique	3/N/PE AC 400 V 50 Hz
Puissance électrique	Max 6,3 Kw / 14,7 A
Air comprimé (6 bar)	-
Construction générale	Stainless-Steel
Cadence de la machine	Up to 8 cycles / min.**

ReeBasic



ReeEco



ReeMatic 150



ReeFlex 250/16



ReeMatic 250/16



1640 mm	1710 mm	1815 mm	1910mm	
905 mm	905 mm	1040 mm	1040 mm	
2580 mm	3040 mm	3195 + 6820 mm	4450 + 5350 mm	6350 + 7165 mm
1350 mm	1810 mm	1000 + 4000 mm	1000 + 4000 mm	
630 mm	1100 mm	1285 + 3940 mm	1285 + 3940 mm	
2	3	2 + 8	3 + 6	9 + 12
880 - 910 mm	880 - 910 mm	915 - 960 mm	915 - 960 mm	
250 mm	250 mm	280 mm	280 mm	
76 mm (3")	76 mm (3")	76 mm (3")	76 mm (3")	
Electrical	Electrical	Electromechanical	Electromechanical servodrive	
PLC-Reepack	PLC-Reepack	PLC-Siemens	PLC-Siemens	
Digital Control	Touch screen	Touch screen	Touch-screen	
40 m³/h	60 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	100 - 200 - 300 m³/h	
3/N/PE AC 400 V 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	
Max 6,3 Kw / 14,7 A	Max 6,6 Kw / 14,4 A	Max 11 Kw / 27 A	Max 32Kw / 55A	
-	-	7 NI / c.	6 NI / c.	8 NI / c.
Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	
Up to 8 cycles / min.**	Up to 10 cycles / min.**	Up to 15 cycles / min.**	Up to 16 cycles / min.**	

* Indicative values of reference / Valeurs indicatives de référence

** Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Les cycles de production de l'operculeuse sont en fonction et dependent de la qualité des matériaux utilisés et des produits à emballer.



SINGLE CHAMBER / SIMPLE PAS



OUT-FEED CONVEYOR / TAPIS DE SORTIE MOTORISÉ



TWIN CHAMBER / DOUBLE PAS



IN-FEED CONVEYOR / TAPIS DE SORTIE MOTORISÉ

Non-standard trays can be processed with special equipments after evaluation of Reepack technical department. / Après évaluation du bureau technique Reepack, les barquettes non standard pour les équipements spéciaux.

Number and Max tray dimensions (tolerance -0/-2) processed per cycle: / Nombre et dimensions Max de barquettes pour cycle:

*** Special format with joint chamber for big trays / Spécial forme avec une chambre unique pour les grandes barquette

FORMAT 1.1 270 x 365 mm Max H 100 mm	FORMAT 1.1 270 x 365 mm Max H 100 mm	FORMAT 1.1 RF 350 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1 RM 350 x 390 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1*** 550 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.1*** 550 x 390 mm Max H 130 mm
FORMAT 2.1 270 x 180 mm Max H 100 mm	FORMAT 2.1 270 x 180 mm Max H 100 mm	FORMAT 2.1 RF 350 x 173 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.1 RM 350 x 227 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.2 268 x 360 mm Max H 130 mm	FORMAT 1.2 268 x 390 mm Max H 130 mm
FORMAT 3.1 270 x 113 mm Max H 100 mm	FORMAT 3.1 270 x 113 mm Max H 100 mm	FORMAT 3.1 RF 350 x 108 mm Max H 130 mm	FORMAT 3.1 RM 350 x 145 mm Max H 130 mm		
			FORMAT 4.1 RM 350 x 104 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.2 268 x 173 mm Max H 130 mm	FORMAT 2.2 268 x 227 mm Max H 130 mm
				FORMAT 3.2 268 x 145 mm Max H 130 mm	FORMAT 3.2 268 x 145 mm Max H 130 mm
					FORMAT 4.2 268 x 104 mm Max H 130 mm

ACCESSORIES

Photocell for printed film	Photocellule pour film imprime
Liquid filter and powder	Filtre pour liquides e poudres
Support for film printing device	Support pour codeur d' impression sur film
Special carrier rods for tray	Pousseurs barquettes speciales
Extension for infeed belt	Extension pour tapis convoyeur à l'entrée
Automatic out-feed conveyor	Bande sortie motorise
EQUIPMENT	
Conveyer conveying in 1 lane	Convoyeur barquettes des + files a une file
Tray de-nester	Depileur barquettes
Snap on lid unit	Couvercleur
Vibrating unit	Vibreur
VOLTAGE AND LINKS	
Different electrical supply	Evoitages et frequences speciaux
Control and link to external equipment	Connections et controle des appareils extérieurs
Connection for centralized vacuum system	Connection a systeme vide centralise
● Optional ■ Standard	

ACCESSORIES

Photocellule pour film imprime	●
Filtre pour liquides e poudres	●
Support pour codeur d' impression sur film	●
Pousseurs barquettes speciales	●
Extension pour tapis convoyeur à l'entrée	●
Bande sortie motorise	■
APPAREILS	
Convoyeur barquettes des + files a une file	●
Depileur barquettes	●
Couvercleur	●
Vibreur	●
TENSIONS ET CONNECTIONS EXTERIEURES	
Evoitages et frequences speciaux	●
Connections et controle des appareils extérieurs	●
Connection a systeme vide centralise	●

ReeBasic

●
●
●
●
●
■
●
●
●
●
●
●
●
●
●

ReeEco

●
●
●
●
●
■
●
●
●
●
●
●
●
●

ReeMatic 150

●
●
●
●
●
■
●
●
●
●
●
●
●
●

ReeFlex 250/16

●
●
●
●
●
■
●
●
●
●
●
●
●
●

ReeMatic 250/16

●
●
●
●
●
■
●
●
●
●
●
●
●
●

In keeping with improvements, design and specification subject to change without notice. / En raison de l'amélioration continue, les dessins et les spécifications sont sujets à changement sans préavis.