



**REECLOSE 200 + RDK + TD**

- 1 TRAY DE NESTER + ROTARY RESERVE / DÉPILEUR DE BARQUETTES
- 2 METERING UNIT + CARRIER CHASER / DOSEUSE ET CHARIOT
- 3 VIBRATING UNIT / SYSTÈME DE VIBRATION
- 4 SEALING STATION / STATION D'OPERCULAGE
- 5 OUT FEED CONVEYOR FROM 2 TO 1 LINE / REMISE EN LIGNE 2 VERS 1



**REECLOSE 200 + RKW + TD**

- 1 TRAY DE-NESTER / DÉPILEUR DE BARQUETTES
- 2 LINEAR WEIGHER / PESEUSE LINÉAIRE
- 3 VIBRATING UNIT / VIBREUR
- 4 SEALING STATION / STATION D'OPERCULAGE
- 5 OUT-FEED CONVEYOR / TAPIS DE SORTIE MOTORISÉ



**REECLOSE 200 + RDK + TD**

- 1 TRAY DE-NESTER + ROTARY RESERVE / DÉPILEUR DE BARQUETTES AVEC MAGASIN ROTATIF
- 2 METERING UNIT + CARRIER CHASER / DOSEUSE ET CHARIOT ACCOMPAGNANT
- 3 SEALING STATION / STATION D'OPERCULAGE
- 4 OUT-FEED CONVEYOR / TAPIS DE SORTIE MOTORISÉ



**REEPAIL**

- 1 PAIL DE-NESTING / DÉPILAGE DE SEAUX
- 2 WEIGHER & COUNTER / PESEUSE ET COMPTEUR
- 3 FILLING / DOSEUSE
- 4 SNAP ON LID + PRESSING UNIT / DÉPILEUR DE COUVERCLE + PRESSE DE COUVERCLES



VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMOFORMING



FLOW WRAP



© Copyright by Reepack s.r.l. PTFE-142-Rev-000-0117

Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strenght.

Reepack est une entreprise qui travaille dans le domaine de production de machine d'emballage avec une large gamme de modèles: manuels, semi-automatiques et entièrement automatiques. L'expérience pluriannuel dans la fabrication de machines d'emballage permet à l'entreprise Reepack d'avoir une connaissance approfondie des exigences de productivité spécifiques de tous les modèles de machines. Reepack peut répondre aux besoins de la clientèle à travers les différentes applications dans l'emballage avec des solutions innovantes grâce à la grande disponibilité des technologies, expérience en design et grâce à la combinaison de propriété intellectuelle, de partenariats stratégiques et de sa force productive.

distributed by

**Reepack S.r.l. Soc. Unip.**  
I - 24068 Seriate, Bergamo  
reepack@reepack.com

**Reepack Verpackungsmaschinen GmbH**  
D - 76297 Stutensee  
reepack-de@reepack.com

**Reepack Packaging Machinery S.L.**  
E - 08027 Barcelona  
reepack-es@reepack.com

www.reepack.com

**AUTOMATIC TRAY SEALER 2**



# AUTOMATIC TRAY SEALER 2



## PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is directed to the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in a preformed trays. An extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 3 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of sealing only or modified atmosphere. The packages are produced by sealing top and tray together in the sealing die. Different kinds of material are used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc. However, since they are not usually able to meet all the requirements of the many applications, they are usually combined to make laminates with different thickness. A careful selection of the various mono-films combined between let to achieve the required properties.

## TECHNOLOGIE DE L'EMBALLAGE

La technologie principale de Reepack est axée sur la conservation et la protection de n'importe quel type de nourriture, fraîche ou préparée, dans des barquettes préformées. Une gamme étendue de machines manuelles, semi-automatiques ou entièrement automatiques de joint à chaud offre un débit de 3 à 240 emballages par minute. Toutes les machines de notre gamme assurent le scellement ou le conditionnement sous atmosphère modifiée. Les emballages sont produits en scellant le couvercle sur la barquette dans la matrice prévue à cet effet. Différentes sortes de matières sont utilisées en fonction des destinations d'emploi: le PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, le carton, l'aluminium, etc. Cependant, n'étant pas en mesure de satisfaire à toutes les exigences des nombreuses applications, elles sont généralement combinées pour produire des stratifiés de différentes épaisseurs. Une sélection minutieuse des pellicules combinées permet d'atteindre les propriétés requises.



ReeMaster 600

TECHNICAL DATA	DONNÉES TECHNIQUES	ReeClose 100	ReeMaster 200 CSVG <sup>1</sup>	ReeMaster 200 SVG <sup>2</sup>	ReeMaster 600	ReeMaster 1000
Machine height	Hauteur de l'operculeuse	2130 mm	1905 mm	1905 mm	1900 mm	2015 mm
Machine width	Largeur de l'operculeuse	1085 mm	1325*** mm	900 mm	1200 + 1500***	1050 + 1460***
Machine length	Longueur de l'operculeuse	3750 + 6750 mm	4150 + 7150 mm	4150 + 7150 mm	5300+ 8300	7100 + 10100
Infeed conveyor length*	Longueur du convoyeur à l'entrée*	2000 + 5000 mm	2000 + 5000 mm	2000 + 5000 mm	2000 + 5000	2000 + 5000
Length free loading area	Longueur de la zone de chargement	1500 + 4500 mm	1500 + 4500 mm	1500 + 4500 mm	1300 + 4300	1300 + 4300
No. of loading areas	Nombre de barquettes à charger	5 + 17	3 + 22	3 + 22	3+25	3+25
Height free loading area	Hauteur de la zone chargement libre	920 - 970 mm	920 - 970 mm	920 - 970 mm	920+980	920+980
Machine main movements	Mouvements principaux de l'operculeuse	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	Côntrole du microprocesseur	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens
Control panel	Tableau de contrôle	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen
Vacuum pump	Pompe à vide	100 - 200 - 300 m <sup>3</sup> /h	100 - 200 - 300 m <sup>3</sup> /h	100 - 200 - 300 m <sup>3</sup> /h	200 - 300 - 600 m <sup>3</sup> /h	200 - 300 - 600 m <sup>3</sup> /h
Electrical supply	Alimentation électrique	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Puissance électrique	Up to 5.4 Kw	Up to 6 Kw	Up to 6 Kw	Up to 30 Kw	Up to 35 Kw
Compressed Air	Air comprimé	C = 0.1 - S = 0 - MAP = 1.2 Ni/c.	C = 0.1 - S = 0 - MAP = 1.2 Ni/c.	S = 0 - MAP = 1.2 Ni/c.	S = 0 - MAP = 0	S = 0 - MAP = 0
Overall Construction	Construction générale	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Machine cycles	Cadence de la machine	8 - 45 cycles / min.**	8 - 45 cycles / min.**	8 - 45 cycles / min.**	8 - 22 cycles / min.**	8 - 20 cycles / min.**

\*Indicative values of reference / Valeurs indicatives de référence \*\*Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Les cycles de production de l'operculeuse sont en fonction et dependent de la qualité des matériaux utilisés et des produits à emballer.  
\*\*\* Including reel trolley

<sup>1</sup> CSVG = MECHANICAL CLOSURE + SEALING + M.A.P. > Film unwinding 90° <sup>2</sup> SVG = SEALING + M.A.P. > Film unwinding in the same direction of trays

1	FORMAT 1.1 260 x 190 mm HEIGHT 80 mm	FORMAT 1.1 260 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.1 260 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 285 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 430 mm HEIGHT 100 mm
2	FORMAT 1.2 260 x 80 mm HEIGHT 80 mm	FORMAT 1.2 260 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 260 x 150 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 390 x 185 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 395 x 310 mm HEIGHT 100 mm
3	FORMAT 2.1 115 x 190 mm HEIGHT 80 mm	FORMAT 2.1 - Only sealing and M.A.P. 120 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.1 120 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 185 x 285 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.4 390 x 140 mm HEIGHT 100 mm
4		FORMAT 2.2 - Only sealing and M.A.P. 120 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 120 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 185 x 185 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 185 x 310 mm HEIGHT 100 mm
6				FORMAT 2.4 140 x 140 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.4 185 x 230 mm HEIGHT 100 mm
8					



TOUCH SCREEN ON PIVOT ARM / ECRAN TACTILE SUR POTANCE AMOVIBLE



OUT-FEED CONVEYOR/ TAPIS DE SORTIE MOTORISÉ



FILM TROLLEY / CHARIOT POUR LE FILM D'OPERCULAGE



TPS PATENTED DEVICE

Number and max. tray dimensions processed per cycle:  
Nombre et dimensions max. de barquettes par cycle:

ACCESSORIES	ACCESSOIRES	ReeClose 100	ReeMaster 200 CSVG	ReeMaster 200 SVG	ReeMaster 600	ReeMaster 1000
Photocell for printed film	Photocellule pour film imprime	•	•	•	•	•
Liquid filter and powder	Filtre pour liquides e poudres	•	•	•	•	•
Support for film printing device	Support pour cœdure d' impression sur film	•	•	•	•	•
EQUIPMENTS	APPAREILS					
Extension for infeed belt	Extension pour tapis convoyeur à l'entrée	•	•	•	•	•
Automatic out-feed conveyor	Bande sortie motorise	STD	STD	STD	STD	STD
Conveyer conveying in 1 lane	Convoyeur barquettes des + files a une file	•	•	•	•	•
Tray de-nester	Depileur barquettes	•	•	•	•	•
Crimping alu foil	Plissage de film alu	•	•	•	•	•
Snap on lid unit	Système de couverclage	•	•	•	•	•
Vibrating unit	Vibreur	•	•	•	•	•
VOLTAGE AND LINKS	TENSIONS ET CONNECTIONS EXTERIEURES					
Different electrical supply	Evoltages et frequences speciaux	•	•	•	•	•
Control and link to external equipment	Connexions et controle des appareils extérieurs	•	•	•	•	•
Connection for centralised vacuum system	Connexion a systeme vide centralisé	•	•	•	•	•

• Optional

## SEALING & MAP



All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Toutes les barquettes préformées dans des matières différentes, prévues pour une étanchéité totale, peuvent être simplement scellées ou remplies au préalable de mélanges de gaz après une évacuation totale de l'air ambiant. Ce processus est appelé M.A.P. (modified atmosphere processing = conditionnement sous atmosphère modifiée). Le MAP consiste à emballer des denrées alimentaires dans une atmosphère terrestre normalement respirable, modifiée selon une certaine formule. Associée en général aux basses températures, c'est une méthode très efficace pour prolonger la durée de conservation des aliments. Les possibilités de formules des mélanges gazeux sont très nombreuses, ce qui permet de personnaliser un mélange spécifique et efficace pour chaque produit.

## SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system. Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or MAP, just changing the machine program.

Une qualité de matière adaptée à la coiffe allié à celle de la barquette peut donner une apparence spéciale à l'emballage. Cet aspect, appelé SUREMBALLAGE, s'obtient en agencant préalablement la machine de scellement de barquettes de notre gamme avec l'installation de vide. L'installation de vide et le dispositif de scellement conçu pour le SUREMBALLAGE allié à un logiciel spécifique confère à la machine son aspect définitif. Toutes les machines livrées avec ce système peuvent fonctionner en Scellement, ou en Conditionnement sous atmosphère modifiée en changeant simplement le programme de la machine.

## SNAP ON LID



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a preformed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput. Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

N'importe quel type de barquette scellée ou non peut être fermée automatiquement à l'aide d'un couvercle préformé. Des systèmes intégrés à la ligne de scellement de barquettes ou un équipement indépendant sont disponibles en fonction des différents débits. Forts de notre longue expérience dans ce domaine particulier de l'emballage, nous proposons plusieurs solutions dans notre équipement de machines.

## FOIL CRIMPING

Only for ReeClose 100 and ReeMaster 200 CSVG



A top web of packaging material as aluminum foil can be closed mechanically rolling it around the tray rim by a sophisticated fastening system. This packaging look is mostly used in the Air catering flight and delicatessen. Different kind of closing can be achieved for the most varied offers. Multi-compartments trays can be closed blocking the way between the different sections and using an additional system also a precut lid can be load and locked on a suitable aluminum trays.

La pose d'une coiffe dans une matière spécifique à l'emballage, comme une feuille d'aluminium, peut être fermée mécaniquement en l'enroulant sur les côtés de la barquette par un système de fixation sophistiqué. Ce type d'emballage est principalement utilisé dans la restauration destinée aux compagnies aériennes. Différents types de fermetures sont disponibles selon les offres les plus variées. Les barquettes à compartiments seront fermées sans communication entre les différentes parties, en utilisant un système complémentaire de couvercle prédécoupé susceptible d'être verrouillé sur des barquettes en aluminium adaptées à cet usage.

Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / En raison de l'amélioration continue, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications aux données présentées sans préavis.