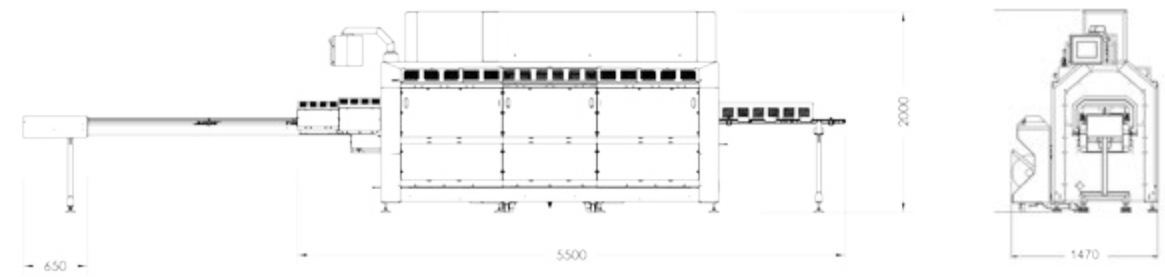




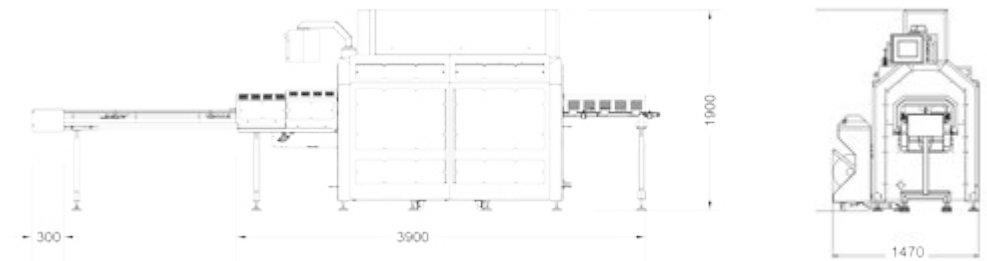
ReeMaster Automatic Tray Sealer



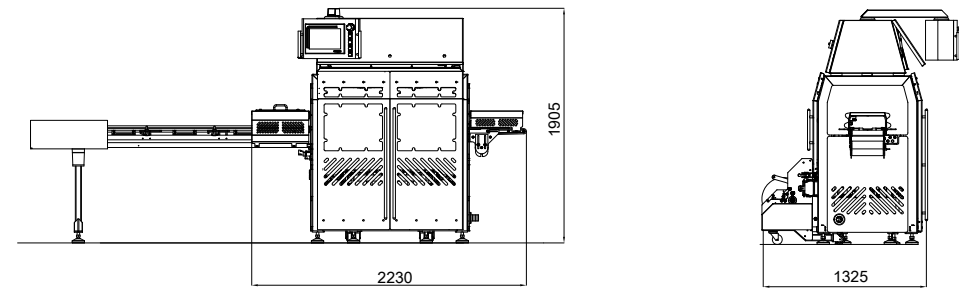
ReeMaster 1000



ReeMaster 600



ReeMaster 200



General Option



WEIGHER



DOSING+CARRIER



LIDDER 50

Tray De-nester



TD48-TL



TD48-RT



TD49

ReeMaster

Automatic Tray Sealer

Reepack last generation of high production tray sealer: we offer the capability to process multiple packaging, which ensures the flexibility and the high productivity necessary to satisfy the changing of the customer's demands, all by means of a single investment.

- Design suitable for massive production, the latest mechatronic solutions for an user friendly interface and the reliability; Eco Solution.
- A new die set concept which accomplishes uncommon closing force allows the processing of all the packaging materials PP, PE, C-PET, A-PET, EPP, EPET etc.
- What you see is what you clean, overall monitoring of the packaging process and an easy clean ability.
- Plug and play for all the most common process devices, modular concept to assure the better production flexibility.
- Direct and continuous tray movement, the Reepack TPS system (International Patent) plus the automatic discharge conveyor allow the entrance of two lines and the exit of one line providing a continuous flow.
- 90° film direction allows a reduction of index and a longer reel life. A standalone film trolley plus an automatic film change realize an easy & fast film exchange operation avoiding any accesses inside the machine.

Les machines issues de la dernière génération d'operculeuses à hauts rendements de Reepack: nous offrons la capacité de traiter de multiples types de conditionnements, assurant la flexibilité et la haute productivité nécessaire pour satisfaire les demandes changeantes des clients en un seul investissement.

- Machines conçues pour les productions massives et les dernières solutions mécatroniques pour une interface intuitive et fiable. Solution Économique.
- Un nouveau concept d'outillage exerçant une haute force de fermeture permet d'augmenter la vitesse des cycles et de traiter toutes les matières d'emballage: PP, PE, C-PET, APET, EPP, EPET etc.
- Ce que vous pouvez voir est ce que vous pouvez nettoyer: la machine dispose d'un suivi global des processus d'emballage et est conçue pour être facilement nettoyée.
- Les équipements de périphérie les plus communs n'ont plus qu'à être branchés pour pouvoir s'en servir, leur structure modulaire assurant la flexibilité de la production.
- Alimentation des contenants constante et rapide: le système TPS de Reepack (Brevet International) et le convoyeur de déchargement automatique permettent l'entrée de deux lignes pour une sortie en une seule afin de conserver un flux continu.
- La direction du film à 90° permet de réduire l'index du film et de prolonger la durée de vie du rouleau. Un charriot de transport spécial du film combiné à un système de changement automatique du film permettent de réaliser un échange simple et rapide du rouleau tout en évitant d'avoir à ouvrir la structure des machines.



Touch panel /
Panneau de contrôle tactile



New die set concept /
Nouveau concept d'outillage



Stand alone film trolley /
Chariot de transport du film spécial



From 2 to 1
conveying system /
Convergeur sur 1 voie

Tray Positioning System /
Système de Positionnement
de Contenants

Full access to the machine modules /
Accès intégral aux modules de la machine.

CUTTING SYSTEMS AND APPLICATIONS / SCELLAGE

EASY OPENING
The tray can be easily opened by the use of peeling tab

Le contenant peut être facilement ouvert grâce à l'utilisation d'une languette pelable



INSIDE CUT
Top film is cut in order to remain inside the tray rim dimensions

Découpage du film de façon à ce qu'il reste à l'intérieur des bords du contenant.



PRE-CUT
Application for film pre-cutting before tray sealing

Pré-découpage du film avant le scellage du contenant.



SEAL-IN
Double vertical compartment: seal on the lid and seal in the tray

Double compartiment vertical: scellez sur le couvercle et à l'intérieur du contenant.



SNAP ON-LID
Closing with lid on a sealed tray

Fermeture d'un contenant scellé au moyen d'un couvercle.



SKIN-PACK
Different SKIN solutions to fully accomplished the most recent packaging trends.

Différentes solutions SKIN afin de correspondre pleinement aux tendances du secteur de l'emballage.



TECHNICAL DATA	DONNÉES TECHNIQUES	ReeMaster 200	ReeMaster 600	ReeMaster 1000
Machine height	Hauteur de machine	1905	1900 mm	2015 mm
Machine width	Largeur de machine	900 (SVG) - 1325* (CSVG) ²	1050 ÷ 1470*	1050 ÷ 1470*
Machine length	Longueur de machine	4150 ÷ 7150	5300 ÷ 8300	7100 ÷ 10100
Infeed conveyor length**	Longueur du convoyeur d'entrée*	2000 ÷ 5000	2000 ÷ 5000	2000 ÷ 5000
Length free loading area	Longueur de l'aire de chargement	1500 ÷ 4500	1300 ÷ 4300	1300 ÷ 4300
No of loading areas	Nombre d'aires de chargement	3 ÷ 22	3 ÷ 25	3 ÷ 25
Tool size ¹	Dimension de Outillage ¹	260 x 450	380 x 630	390 x 1000
Height free loading area	Hauteur de l'aire de chargement	920 ÷ 970	920 ÷ 980	920 ÷ 980
Machine main movements	Mouvements principaux de la machine	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	Contrôle du microprocesseur	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens
Control panel	Panneau de contrôle	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen
Vacuum pump	Pompe à vide	100 - 200 - 300 m ³ /h	200 - 300 - 600 m ³ /h	200 - 300 - 600 m ³ /h
Electrical supply	Alimentation électrique	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz	3/N/PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Consommation électrique	Up to 6 Kw	Up to 30 Kw	Up to 35 Kw
Compressed Air	Air Comprimé	C = 0,1 - S = 0 - M.A.P. = 1,2 Nl/c	S = 0 - M.A.P. = 0	S = 0 - M.A.P. = 0
Overall Construction	Construction globale	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Machine cycles	Nombre de cycles par minute	8 - 45 cycles / min.***	8 - 22 cycles / min.***	8 - 20 cycles / min.***

*Including reel trolley / Compris support bobine **Indicative values of reference / Valeurs de référence indicatives ***Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration / La rapidité du cycle dépend de: la qualité de la matière du contenant et de son film, la taille du contenant, du produit à conditionner et de la configuration générale de la machine

¹ The number of trays per tool is calculated using actual tray dimensions and tray orientation / Le nombre de barquette par Outillage est calculée en fonction des Dimension et de l'orientation réelle du Barquettes

² CSVG = MECHANICAL CLOSURE + SEALING + M.A.P. > Film unwinding 90° SVG = SEALING + M.A.P. > Film unwinding in the same direction of trays.

ACCESSORIES	ACCESSOIRES			
Photocell for printed film	Photocellule pour film imprimé	•	•	•
Filters for liquid and powder	Filtres pour liquides et poudres	•	•	•
Support for film printing device	Support pour le dispositif d'impression du film	•	•	•
EQUIPMENTS	ÉQUIPEMENTS			
Extension for infeed belt	Extension pour le convoyeur d'entrée	•	•	•
Automatic out-feed conveyor	Convoyeur de sorti automatique	STD	STD	STD
Conveyer conveying in 1 lane	Convergeur sur 1 voie	•	•	•
Tray de-nester	Dépilleur de contenants	•	•	•
Snap on lid unit	Unité de pose de couvercle	•	•	•
Vibrating unit	Unité vibrante	•	•	•
VOLTAGE AND LINKS	VOLTAGE ET LIAISONS ÉLECTRIQUES			
Different electrical supply	Alimentations électriques différentes	•	•	•
Control and link to external equipment	Contrôle et liaison électrique à l'équipement externe	•	•	•
Connection for centralized vacuum system	Connexion pour le système de vide centralisé	•	•	•



The trolley for film holding in its complete version allows to:

- feed the film from the side of the machine with a high reduction of the index and the consequent advantage of a faster speed and a longer life of the roll;
- use larger film rolls, reducing purchase and stocking costs;
- release the trolley to clean the machine with care without having to protect the film.

Le charriot de support du film, dans sa version complète, permet :

- De réduire fortement l'index et d'augmenter la rapidité ainsi que la durée de vie du rouleau grâce à l'approvisionnement latéral du film.
- De réduire les coûts d'achat et de stockage grâce à des rouleaux de film plus larges
- De nettoyer la machine avec soin sans avoir à protéger le film en détachant simplement le charriot