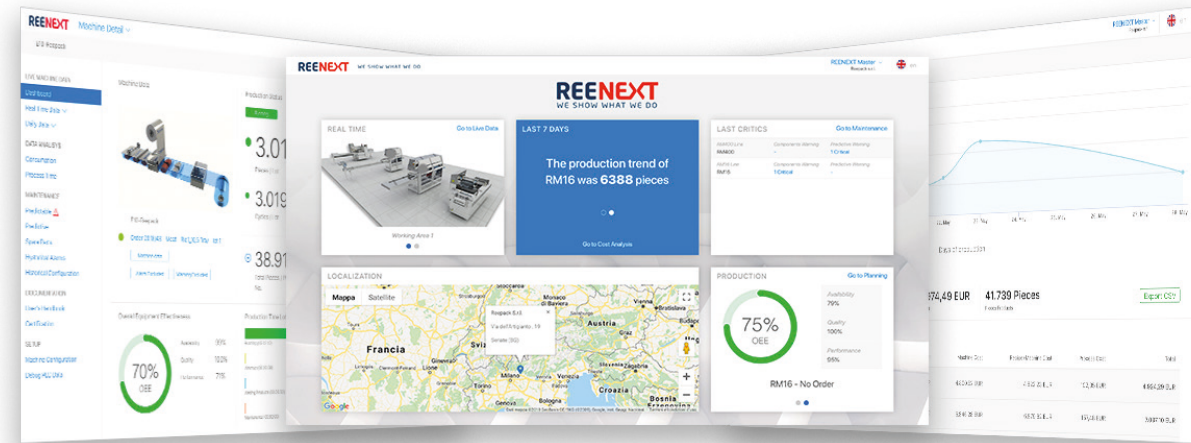


REENEXT

WE SHOW WHAT WE DO



What makes a fully automatic packaging line perfect?
Intelligence.



ReenEXT is used for end-to-end coordination of packaging line. It guarantees a fast, real and accurate recording of the processes and it is easy to use for networking and transferring production data to your business management and data structure.

It offers a wide range of tools, including **Real-time monitoring**, **Data analysis** for consumption of energy and consumable material, **Predictive maintenance**, tracking and tracing of your products.

ReenEXT allows to **monitor** every packaging line parameter permitting to read it from the machine and also to transfer data to the packaging line.

Many Customers are using **MES** tool to plan, control and analyse their company's production processes. With Reepack platform **ReenEXT** we conveniently interface our automation solutions to your ERP, MES system.



Live Data

Manage your machines, view real-time production, history production and consumption.



Planning

Manage production lots, plan new orders, associate lots and discover OEE for every single order.



Cost Analysis

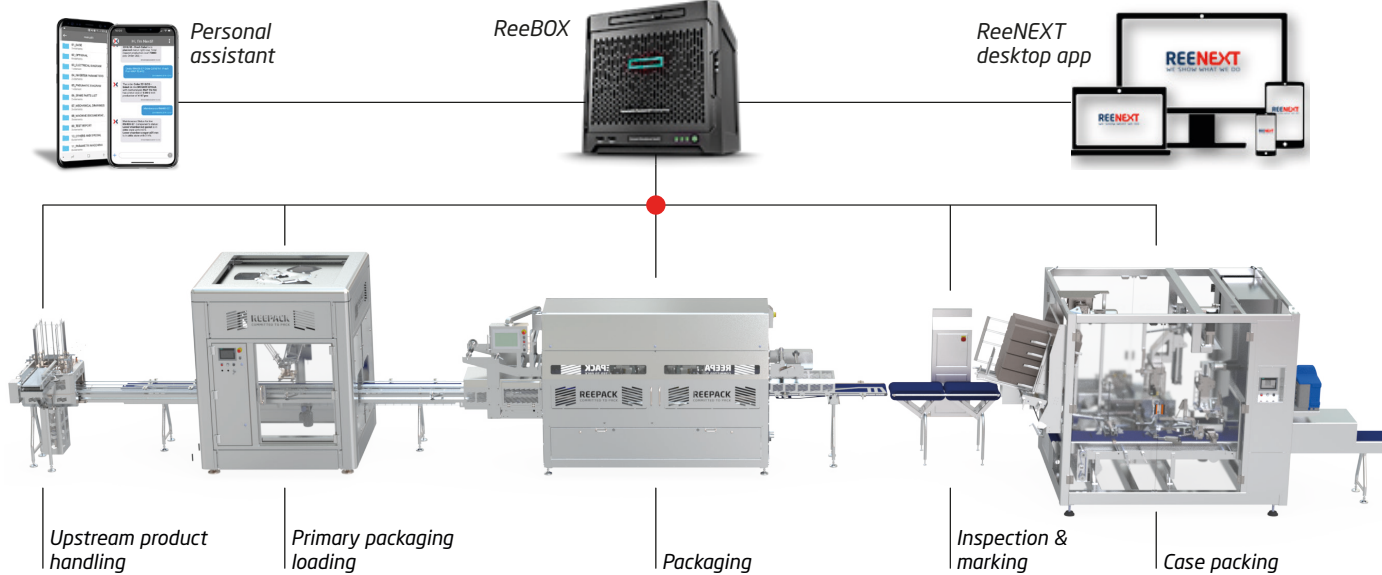
Analyze your production costs with an analytics view of all recipe, machine and process costs.



Maintenance

View in real-time the status of critical assets. Manage machines with predictable and predictive operations.

NEXTI



www.reepack.com/reenext

VACUUM CHAMBER



TRAY SEALER



THERMOFORMING



FLOW WRAP



Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strenght.

Reepack est une entreprise qui travaille dans le domaine de production de machine d'emballage avec une large gamme de modèles: manuels, semi-automatiques et entièrement automatiques. L'expérience pluriannuel dans la fabrication de machines d'emballage permet à l'entreprise Reepack d'avoir une connaissance approfondie des exigences de productivité spécifiques de tous les modèles de machines. Reepack peut répondre aux besoins de la clientèle à travers les différentes applications dans l'emballage avec des solutions innovantes grâce à la grande disponibilité des technologies, expérience en design et grâce à la combinaison de propriété intellectuelle, de partenariats stratégiques et de sa force productive.



Reepack S.r.l. Soc. Unip.
I - 24068 Seriate, Bergamo
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH
D - 76297 Stutensee
reepack-de@reepack.com

www.reepack.com

REEPACK

COMMITTED TO PACK

AUTOMATIC TRAY SEALER 3



AUTOMATIC TRAY SEALER 3



REEPACK is one of leading manufacturer of FULLY AUTOMATIC tray-sealers machine. Our target is to meet Customer requirements with regard to tray quality and product to load.

We propose a wide range, either as a stand-alone machine or as part of a fully automated packaging line. An extensive range of fully automatic heat-sealing machines offering throughputs from 4 up to 240 packs per minute. All machines in our range are capable of a solid sealing, Modified Atmosphere process (M.A.P) and Vacuum Skin packages (V.S.P). The packages are made by sealing top film and pre-formed tray together in a special sealing die. Different kinds of material are suitable for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

Automatic tray-sealers can be equipped with various modules and devices, as for:

- tray loading and unloading conveyors belt,
- automatic de-nester for trays,
- snap-on lid device,
- automatic product feeding,
- measuring device,
- labelling and marking,

The REEPACK range includes tray-sealers which are equipped with 2 different tray transport systems as pushing Rods or Grippers and 2 classes of productivity: medium and high performance.

Most of the REEPACK fully automatic machines operate only with electric source (Eco-line) excluding any pneumatic support. Electrically operated is an ideal system where mobility, servicing and energy saving is a top priority.



Touch panel
Ecran tactile

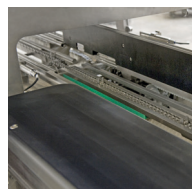


Die set for sealing
Outillage pour scellage



Stand alone film trolley
Chariot soutien-bobines autoportant

From 2 to 1
conveying system
Système de transport
des 2 rangées à 1



Tray Positioning System (T.P.S.)*
Système de placement barquettes



Full access to the machine modules
Accès complet à la machine

REEPACK est un des principaux producteurs des operculeuses automatiques. Notre objectif est de satisfaire la demande du client en concernant la qualité des barquettes & le produit à charger.

Nous proposons une large gamme des modèles, soit des machines autonomes que soit comme partie d'une ligne d'emballage entièrement automatisée. Une vaste gamme des machines automatiques de thermosoudage qui permettent une productivité variable à partir de 4 jusqu'à 240 confection par minute.

Toutes nos machines sont capables d'un seul scellage, d'un processus en atmosphère modifiée (MAP) et d'un effect skin sur l'emballage (VSP).

Les emballages sont fait en scellant ensemble le film superieure et la barquette en utilisant un outillage special. Différents types de materiels peuvent etre utilisé selon la fonction par exemple PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, papier en carton, Alu etc...

- Les operculeuses automatiques peuvent etre équipées avec different modules et dispositifs, comme par exemple :
- bande convoyeur pour le chargement et le dechargement des barquettes
 - désempileur automatique pour les barquettes
 - dispositif de couverture
 - chargeurs automatique du produit
 - dispositifs de measurement
 - étiqueteuse et codeurs

La gamme REEPACK comprend operculeuses équipées avec 2 different system de transport barquettes comme poussoirs ou préhenseurs et 2 classes de productivité : medium & haute performance.

La plus part des machines semi-automatique REEPACK travaille seulement avec des sources électriques (Eco-line) sans utiliser aucun support pneumatique. Les opérations électriques sont idéales quand la mobilité et l'économie énergétique sont prioritaires.

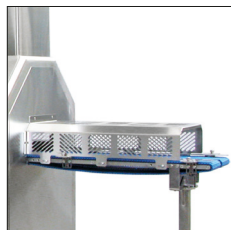
TECHNICAL DATA	DONNÉES TECHNIQUES	ReeMaster 400	ReeMaster 600	ReeMaster 800	ReeMaster 1000
Machine height	Hauteur de l'operculeuse	1905 mm	1900 mm	2015 mm	2015 mm
Machine width	Largeur de l'operculeuse	1325*** mm	1200 + 1500***	1050 + 1460***	1050 + 1460***
Machine length	Longueur de l'operculeuse	4150 + 7150 mm	5300+ 8300	6600 + 9600	7100 + 10100
Infed conveyor length*	Longueur du convoyeur à l'entrée*	2000 + 5000 mm	2000 + 5000	2000 + 5000	2000 + 5000
Length free loading area	Longueur de la zone de chargement	1500 + 4500 mm	1300 + 4300	1300 + 4300	1300 + 4300
No. of loading areas	Nombre de barquettes à charger	3 + 22	3+25	3 + 25	3+25
Height free loading area	Hauteur de la zone chargement libre	920 - 970 mm	920+980	920+980	920+980
Machine main movements	Mouvements principaux de l'operculeuse	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers	Servo-drivers
Microprocessor Control	Contrôle du microprocesseur	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens	PLC-Siemens
Control panel	Tableau de contrôle	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen	Touch-screen
Vacuum pump	Pompe à vide	100 - 200 - 300 m³/ h	200 - 300 - 600 m³/ h	200 - 300 - 600 m³/ h	200 - 300 - 600 m³/ h
Electrical supply	Alimentation électrique	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz	3 / N / PE 400V AC 50 Hz
Electrical power	Puissance électrique	Up to 6 Kw	Up to 30 kW	Up to 34 kW	Up to 35 kW
Compressed Air	Air comprimé	C = 0,1 - 5 - 0 - MAP = 1,5 Nl/c	S = 0 - MAP = 1,5	S = 0 - MAP = 3	S = 0 - MAP = 5,5
Overall Construction	Construction générale	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel	Stainless-Steel
Machine cycles	Cadence de la machine	8 - 45 cycles / min.**	8 - 20 cycles / min.**	8 - 16 cycles / min.**	8 - 15 cycles / min.**

*Indicative values of reference / Valeurs indicatives de référence **Cycle speed depending on material quality of tray and film web, tray size, product to pack and general machine configuration. / Les cycles de production de l'operculeuse sont en fonction et dependent de la qualité des matériaux utilisés et des produits à emballer.

*** Including reel trolley/ compris bobine chariot



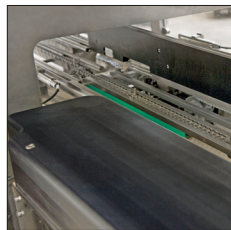
TOUCH SCREEN ON PIVOT
ARM / ECRAN TACTILE SUR
POTANCE AMOVIBLE



OUT-FEED CONVEYOR/
TAPIS DE SORTIE
MOTORISÉ



FILM TROLLEY MULTI-ROLL/
CHARIOT POUR LE FILM
D'OPERCULAGE



TPS PATENTED DEVICE
SYSTÈME DE PLACEMENT
BARQUETTES (AVEC BREVET)

Number and max. tray dimensions processed per cycle:
Nombre et dimensions max de barquettes par cycle:

FORMAT 1.1 255 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.1 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.1 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.1 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 1.2 255 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 305 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.2 395 x 370 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 1.3 255 x 130 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 395 x 190 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 395 x 250 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.3 395 x 315 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.1 - Only sealing and M.A.P. 112 x 450 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 182 x 295 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 182 x 370 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.2 182 x 370 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.2 112 x 215 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.4 395 x 140 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.4 395 x 185 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 1.4 395 x 230 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.3 112 x 130 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 182 x 190 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 182 x 250 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.3 185 x 315 mm HEIGHT 100 mm
FORMAT 2.4 182 x 140 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.4 182 x 185 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.4 182 x 230 mm HEIGHT 100 mm	FORMAT 2.4 182 x 230 mm HEIGHT 100 mm

ACCESSORIES	ACCESSOIRES	ReeMaster 400	ReeMaster 600	ReeMaster 800	ReeMaster 1000
Photocell for printed film	Photocellule pour film imprime	•	•	•	•
Liquid filter and powder	Filtre pour liquides e poudres	•	•	•	•
Support for film printing device	Support pour codeur d' impression sur film	•	•	•	•
EQUIPMENTS	APPAREILS				
Extension for infed belt	Extension pour tapis convoyeur à l'entrée	•	•	•	•
Automatic out-feed conveyor	Bande sortie motorise	STD	STD	STD	STD
Conveyor conveying in 1 lane	Convoyeur barquettes des + files a une file	•	•	•	•
Tray de-nester	Depileur barquettes	•	•	•	•
Crimping alu foil	Plissage de film alu	•	•	•	•
Snap on lid unit	Système de couverclage	•	•	•	•
Vibrating unit	Vibreur	•	•	•	•
VOLTAGE AND LINKS	TENSIONS ET CONNECTIONS EXTERIEURES				
Different electrical supply	Evoltages et frequences speciaux	•	•	•	•
Control and link to external equipment	Connections et controle des appareils extérieurs	•	•	•	•
Connection for centralized vacuum system	Connection a systeme vide centralisé	•	•	•	•

• Optional

SEALING & MAP



All preformed trays in a different material, preset for a total sealing, can be simply sealed or before filled with a mixture of gasses after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (modified atmosphere processing). MAP is food packaging in which the earth's normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gasses mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective Mix for every product.

Toutes les barquettes préformées dans des matières différentes, prévues pour une étanchéité totale, peuvent être simplement scellées ou remplies au préalable de mélanges de gaz après une évacuation totale de l'air ambiant. Ce processus est appelé M.A.P. (modified atmosphere processing = conditionnement sous atmosphère modifiée). Le MAP consiste à emballer des denrées alimentaires dans une atmosphère terrestre normalement respirable, modifiée selon une certaine formule. Associée en général aux basses températures, c'est une méthode très efficace pour prolonger la durée de conservation des aliments. Les possibilités de formules des mélanges gazeux sont très nombreuses, ce qui permet de personnaliser un mélange spécifique et efficace pour chaque produit.

SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look called SKIN can be achieved arranging in advance any tray sealer machine of our range available with vacuum system. Vacuum system and sealing tool device designed for SKIN in combination with a proper software program let the machine to reach the final look. Any machines provided with this system can also work in Sealing or MAP, just changing the machine program.

Une qualité de matière adaptée à la coiffe allée à celle de la barquette peut donner une apparence spéciale à l'emballage. Cet aspect, appelé SUREMBALLAGE, s'obtient en agencant préalablement la machine de scellement de barquettes de notre gamme avec l'installation de vide. L'installation de vide et le dispositif de scellement conçu pour le SUREMBALLAGE allié à un logiciel spécifique confère à la machine son aspect définitif. Toutes les machines livrées avec ce système peuvent fonctionner en Scellement, ou en Conditionnement sous atmosphère modifiée en changeant simplement le programme de la machine.

SNAP ON LID



Any kind of sealed trays or not can be closed automatically with a pre-formed lid. Systems integrated in sequence to the tray sealer station or as stand-alone equipment are available for different throughput. Our high experience in this special packaging requirement finds several solutions in our machinery equipments.

N'importe quel type de barquette scellée ou non peut être fermée automatiquement à l'aide d'un couvercle préformé. Des systèmes intégrés à la ligne de scellement de barquettes ou un équipement indépendant sont disponibles en fonction des différents débits. Forts de notre longue expérience dans ce domaine particulier de l'emballage, nous proposons plusieurs solutions dans notre équipement de machines.

FOIL CRIMPING

Only for
ReeMaster 400 CSVG



A top web of packaging material as aluminum foil can be closed mechanically rolling it around the tray rim by a sophisticated fastening system. This packaging look is mostly used in the Air catering flight and delicatessen. Different kind of closing can be achieved for the most varied offers. Multi-compartments trays can closed blocking the way between the different sections and using an additional system also a precut lid can be load and locked on a suitable aluminum trays.

La pose d'une coiffe dans une matière spécifique à l'emballage, comme une feuille d'aluminium, peut être fermée mécaniquement en l'enroulant sur les côtés de la barquette par un système de fixation sophistiqué. Ce type d'emballage est principalement utilisé dans la restauration destinée aux compagnies aériennes. Différents types de fermetures sont disponibles selon les offres les plus variées. Les barquettes à compartiments seront fermées sans communication entre les différentes parties, en utilisant un système complémentaire de couvercle prédécoupé susceptible d'être verrouillé sur des barquettes en aluminium adaptées à cet usage.

Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / En raison de l'amélioration continue, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications aux données présentées sans préavis.

*Patented