

## SEMI-AUTOMATIC TRAY SEALER

### SEALING & M.A.P.



All preformed trays of different materials, preset for a total sealing, can be simply sealed or filled with a mixture of gases after a complete evacuation of air. This process is called M.A.P. (Modified Atmosphere Processing). M.A.P. is food packaging in which the normal breathable atmosphere has been modified in some way. Usually combined with lowered temperatures, it is a highly effective method for extending the shelf-life of food. The formulation possibilities of the gases mixture are so numerous and diverse that it is possible to customize a specific and effective mix for every different product.

### SKIN PACK



The combination of a suitable material quality as top web and tray material can give a special appearance to the packing. This look is called SKIN and can be achieved with a proper software program plus a special sealing tool designed for this purpose. This technology has always been used in automatic machines but today we can also offer it on a semiautomatic machine with a great advantage in cost and flexibility for any small to medium food product.

### PRO-SKIN PACK



The new model called ReeTray 30 is today available on request and the machine carefully pre-arranged with this system can also work in sealing or M.A.P. with the right tool device and adjusting of the machine program.

*Toutes les barquettes préformées dans des matières différentes, prévues pour une étanchéité totale, peuvent être simplement scellées ou remplies au préalable de mélanges de gaz après une évacuation totale de l'air ambiant. Ce processus est appelé M.A.P. (modified atmosphere processing = conditionnement sous atmosphère modifiée). Le M.A.P. consiste à emballer des denrées alimentaires dans une atmosphère terrestre normalement respirable, modifiée selon une certaine formule. Associée en général aux basses températures, c'est une méthode très efficace pour prolonger la durée de conservation des aliments. Les possibilités de formules des mélanges gazeux sont très nombreuses, ce qui permet de personnaliser un mélange spécifique et efficace pour chaque produit.*

*La combinaison des matériaux particulier comme film et barquettes compatible sous vide peut donner une présentation spéciale à l'emballage. Ce type d'emballage est appelé Skin et peut être obtenue par l'utilisation à l'aide d'un logiciel approprié et d'un outil de scellage spécial conçu pour cette technique d'emballage. Ce type de technologie est généralement mis à la disposition uniquement sur les machines automatiques mais aujourd'hui Reepack rend disponible aussi sur des machines semi-automatiques cette technologie d'emballage, à un excellent rapport qualité / prix et avec grande flexibilité permettant l'accès à toutes les petites et moyennes entreprises de l'industrie alimentaire. Ce nouveau modèle, appelé ReeTray 30 est maintenant disponible sur commande. La machine pré-aménagée avec le système Skin peut fonctionner aussi en scellage ou en conditionnement sous atmosphère modifiée avec le Moule, film adapté et en réglant le programme de la machine.*

### VACUUM CHAMBER



### TRAY SEALER



### THERMOFORMING



### FLOW WRAP



Reepack is a company operating in the field of manufacturing packaging machinery with an extensive range of manual, semi-automatic and fully automatic machine. High experience in manufacturing packaging machinery has given us a deep understanding of the demanding production requirements to which machinery in this field of application is subject. Reepack serves Customers across the spectrum of packaging applications with innovative solutions by leveraging its extensive array of technologies, design expertise and combination of intellectual property, strategic partnership and manufacturing strength.

*Reepack est une entreprise qui travaille dans le domaine de production de machine d'emballage avec une large gamme de modèles: manuels, semi-automatiques et entièrement automatiques. L'expérience pluriannuel dans la fabrication de machines d'emballage permet à l'entreprise Reepack d'avoir une connaissance approfondie des exigences de productivité spécifiques de tous les modèles de machines. Reepack peut répondre aux besoins de la clientèle à travers les différentes applications dans l'emballage avec des solutions innovantes grâce à la grande disponibilité des technologies, expérience en design et grâce à la combinaison de propriété intellectuelle, de partenariats stratégiques et de sa force productive.*



## SEMI-AUTOMATIC TRAY SEALER



Reepack S.r.l. Soc. Unip.  
I - 24068 Seriate, Bergamo  
reepack@reepack.com

Reepack Verpackungsmaschinen GmbH  
D - 76297 Stutensee  
reepack-de@reepack.com

www.reepack.com



# SEMI-AUTOMATIC TRAY SEALER

## PACKAGING TECHNOLOGY

The main technology of Reepack is the preservation and protection of any kind of food, fresh or cooked, in preformed trays.  
Our extensive range of semi-automatic heat-sealing machines offer output of up to 24 packs per minute. The machines in our range are capable of either sealing only or closure with modified atmosphere (Vacuum&Gas). The packages are produced by sealing top film and tray together in the sealing die. Different kind of materials can be used for different purposes as PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, Cardboard, Alu etc.

## TECHNOLOGIE DE L'EMBALLAGE

La technologie principale de Reepack est axée sur la conservation et la protection de n'importe quel type de nourriture, fraîche ou préparée, dans des barquettes préformées. Une gamme étendue de machines manuelles et semi-automatiques pour joint à chaud offre un débit de 4 à 24 emballages par minute. Les machines de notre gamme assurent le scellement ou le conditionnement sous atmosphère modifiée. Les emballages sont produits en scellant la pellicule de coiffe sur la barquette dans la matrice prévue à cet effet. Plusieurs matières peuvent servir en fonction des destinations d'emploi: le PP, PE, PS, C-PET, A-PET, EPP, EPET, le carton, l'aluminium, etc.

## SEMI-AUTOMATIC MACHINE FEATURES

All the machines are manufactured in stainless steel and anodized aluminium for the tool device and for the vacuum chambers, a quick change tooling for one or more trays per cycle, an automatic film advance as well as an automatic rewinding of scrap film. Finally a User-friendly electronic control panel manages heating, sealing and vacuum-gas flush functions when required. Any trays can be sealed with a pneumatic system or with our New Technology (ECOLINE) based on electromotor, both of them fitting any demand. Electromotor is an ideal system where mobility and energy saving is the top priority.

## CARACTÉRISTIQUES DES MACHINES SEMI-AUTOMATIQUES

Toutes les machines sont fabriquées en acier inoxydable. L'outillage et les chambres de vide sont en aluminium anodisé avec changement rapide d'outillage pour une ou plusieurs barquettes par cycle, avance automatique de pellicule, et selon les modèles, reboinage automatique des déchets de découpe. Un pupitre de commande électronique convivial gère le chauffage, le scellement et les fonctions de niveau de gaz de vide sur demande. Toutes les barquettes peuvent être scellées par un système pneumatique ou grâce à notre nouvelle Technologie (ECOLINE) basée sur un moteur électrique. Ces deux systèmes sont adaptés à toutes les exigences. Le moteur électrique est la réponse idéale aux exigences prioritaires de mobilité et d'économie d'énergie.



TECHNICAL DATA	DONNÉES TECHNIQUES	ONLY SEALING (S)					M.A.P. (VG)					
		ReeSeal 25 S - 25 SX	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGT	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 VGM PAIL	ReeTray 30	ReeTray 200 JUMBO
Overall dimensions	Dimensions générales	312 x 551 x h 455 mm	481 x 551 x h 455 mm	710 x 1080 x h 802 mm	710 x 1080 x h 1600 mm	560 x 880 x h 630 mm	560 x 1000 x h 1430 mm	710 x 1080 x h 802 mm	710 x 1080 x h 1600 mm	710 x 1080 x h 1600 mm	710 x 1080 x h 1600 mm	2290 x 1360 x h 1870 mm
Weight	Poids	Ca. 30 kg	Ca. 40 kg	Ca. 100 kg	Ca. 125 kg - 215 kg	Ca. 70 Kg	Ca. 140 kg	Ca. 100 kg	Ca. 215 Kg	Ca. 215 kg	Ca. 215 kg	Ca. 500 kg
Max tray dimensions	Dimensions maximum de la barquette	230 x 280 mm	380 x 280 (S) - 360 x 270 (SX)	430 x 305 mm	430 x 305 mm	360 x 270 mm	360 x 270 mm	430 x 305 mm	430 x 305 mm	Ø 305 mm	430 x 305 mm	590 x 390 mm
Max tray depth (opt.)	Profondeur maximum de la barquette (opt.)	100 mm	100 mm	150 mm	150 mm	100 mm	100 mm	95 (150) mm	95 (150) mm	270 mm	95 (150) mm	130 mm
Max diameter of film roll	Diamètre maximum de la bobine film	200 mm	200 mm	300 mm	300 mm	230 mm	230 mm	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm	250 mm
Max width of film sealing	Largeur maximum de film à souder	240 mm	390 mm	470 mm	470 mm	390 mm	390 mm	470 mm	470 mm	470 mm	470 mm	460 mm
Diameter of film support shaft	Diamètre maximum arbre support bobine	-	-	70 - 76 mm	70 - 76 mm	76 mm	76 mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm	70 - 76mm	70 - 76 mm	70 - 76 mm
Vacuum pump	Pompe à vide	-	-	-	-	20 m³/h	40 m³/h	20 m³/h	40 - 60 m³/h	40 - 60 m³/h	60 m³/h	100 m³/h
Electrical supply	Alimentation technique	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 Hz	1 / N / PE 230V AC - 50 / 60 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz	1 / N / PE / 230V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz	3 / N / PE 400V AC - 50 Hz
Power consumption	Consommation électrique	Max 1 kW	Max 2 kW	Max 4,2 kW	Max 4,9 kW	Max 3,6 kW	Max 4 kW	Max 4,9 kW	Max 4,9 kW	Max 4,2 kW	Max 4,9 kW	Max 9,5 kW
Productivity*	Production*	Up to 6 cycles / min.	Up to 6 cycles / min.	Up to 6 cycles / min.	Up to 6 cycles / min.	Up to 3 cycles / min.	Up to 4 cycles / min.	Up to 3 cycles / min.	Up to 5 cycles / min.	Up to 4 cycles / min.	Up to 5 cycles / min.	Up to 3 cycles / min.
Compressed air	Air comprimé	-	-	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	-	-	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	6 bar - 7NI / c	6 bar - 25 NI / c

SX = Only sealing + Contour cutting / Seulement +scellage coupe au Profil, VG = Vacuum & Gas (M.A.P.)/ Sous Vide & Gas (M.A.P.); T = Table top vers. / version table M = Mobile stand vers. / version avec armoire; PAIL = Bottom chamber height increased to 270 mm for special containers / Profondeur de chambre jusqu'à 270 mm pour des conteneurs spéciaux.  
\* Productivity may vary depending on operator ability, quality of packaging materials, product to pack, and overall machine configuration. / Production dépend de l'opérateur, de la qualité des matériaux des barquettes et du film, de la taille des barquettes, du produit à emballer et de la configuration générale de la machine

FORMAT	ReeSeal 25	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGT	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 VGM PAIL	ReeTray 30	ReeTray 200 JUMBO
FORMAT 1.1	Max 230 x 280 mm - 190 x 270 mm Max H 100 mm	Max 380 x 280 mm - 360 x 270 mm Max H 100 mm	Max 430 x 305 mm Max H 150 mm		Max 360 x 270 mm Max H 100 mm		Max 430 x 305 mm Max H 150 mm		Max Ø 305 mm Max H 270 mm	Max 430 x 305 mm (M.A.P. & SKIN) Max H 95 mm	Max 590 x 390 mm Max H 130 mm
FORMAT 1.2	Max 230 x 135 mm - 190 x 135 mm Max H 100 mm	Max 380 x 135 mm - 360 x 135 mm Max H 100 mm	Max 430 x 142 mm Max H 150 mm		Max 360 x 135 mm Max H 100 mm		Max 430 x 142 mm Max H 150 mm			Max 430 x 142 mm (M.A.P. & SKIN) Max H 95 mm	Max 590 x 180 mm Max H 130 mm
FORMAT 2.1	Max 110 x 280 mm - 270 x 95 mm Max H 100 mm	Max 185 x 280 mm - 180 x 270 mm Max H 100 mm	Max 205 x 305 mm Max H 150 mm		Max 180 x 270 mm Max H 100 mm		Max 205 x 305 mm Max H 150 mm		Max Ø 200 mm Max H 270 mm	Max 205 x 305 mm (M.A.P. & SKIN) Max H 95 mm	Max 285 x 390 mm Max H 130 mm
FORMAT 2.2		Max 185 x 135 mm - 180 x 130 mm Max H 100 mm	Max 205 x 142 mm Max H 150 mm		Max 180 x 130 mm Max H 100 mm		Max 205 x 142 mm Max H 150 mm			Max 205 x 142 mm (only M.A.P.) Max H 95 mm	Max 180 x 285 mm Max H 130 mm
FORMAT 2.3			Max 205 x 95 mm Max H 150 mm				Max 205 x 95 mm Max H 150 mm			Max 205 x 95 mm (only M.A.P.) Max H 95 mm	
FORMAT 3.1		Max 115 x 280 mm - 110 x 270 mm Max H 100 mm	Max 130 x 305 mm Max H 150 mm		Max 110 x 270 mm Max H 100 mm		Max 130 x 305 mm Max H 150 mm			Max 130 x 305 mm (M.A.P. & SKIN) Max H 95 mm	Max 390 x 190 mm Max H 130 mm
FORMAT 3.2			Max 142 x 130 mm Max H 150 mm				Max 130 X 142 mm Max H 150 mm			Max 142 x 130 mm (only M.A.P.) Max H 95 mm	Max 180 x 190 mm Max H 130 mm
FORMAT 4.1			Max 95 X 305 mm Max H 150 mm				Max 95 X 305 mm Max H 150 mm			Max 305 x 95 mm (only M.A.P.) Max H 95 mm	Max 390 x 135 mm Max H 130 mm
FORMAT 4.2			Max 95 X 142 mm Max H 150 mm				Max 95 X 142 mm Max H 150 mm				Max 180 x 135 mm Max H 130 mm

OPTIONAL	OPTION MACHINE	ReeSeal 25	ReeSeal 32 S - 32 SX	ReeTray 25 SXT	ReeTray 25 SXM	ReeTray 20 VGT	ReeTray 20 VGM	ReeTray 25 VGT	ReeTray 25 VGM	ReeTray 25 VGM PAIL	ReeTray 30	ReeTray 200 JUMBO
Film lid perforator	Perforateur de couvercle à film	•	•	•	•							
Down vacuum chamber 150 mm height	Hauteur chambre du vide 150 mm							•	•		•	
Photocell centering for printed film	Photocellule pour film imprimé							•	•	•	•	•
Open-frame trolley with wheels	Corniche de meuble ouvert avec roues	•	•	•		•		•	•	•	•	•
Tray lifting device bottom	Dispositif d'élevement des barquettes							•	•	•	■	■
Liquid filter and powder	Filtre pour liquides et poudres							•	•	•	•	•
Silenced air compressor	Compresseur de l'air silencieux							•	•	•	•	•

• Optional ■ Standard

Due to continuous improvement, designs and specifications are subject to change without notice. / En raison de l'amélioration continue, nous nous réservons le droit d'apporter des modifications aux données présentées sans préavis.